



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2021 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2021 - 2022 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование	МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов		
Курс и группа	3 курс ТМ-19-В		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Чернова Оксана Владимировна		
Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК	36		час
В том числе:			
теоретических занятий	36		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	0		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час
Проверил	Якубовская О.Р. 31.08.2021		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Физико-механические основы обработки металлов резанием				
Тема 1.1. Основы резания металлов				
1	теория	Основы резания металлов. Цели и задачи междисциплинарного курса. Основные понятия, термины и определения.	1	прочитать конспект
2	теория	Структура металла. Деформация и разрушение. Схема упругонапряженного состояния металла при обработке резанием. Свободное и несвободное резание.	1	прочитать конспект
3	теория	Процесс образования стружки. Состояние материала в зоне резания и виды образующихся стружек. Зависимость вида стружки от различных факторов. Усадка стружки	1	[4] Выполнить эскизы различных видов стружки
4	теория	Упрочнение (наклеп) и микроструктура поверхностного слоя. Понятие наклепа. Влияние наклепа на процесс резания, зависимость наклепа от режимов резания, геометрии инструмента, свойств обрабатываемого материала.	1	прочитать конспект
Тема 1.2. Понятие износа инструмента и геометрия износа				
5	теория	Процесс трения при резании металлов. Природа трения скольжения. Трение по передней поверхности режущего инструмента. Определение износа, причины износа. Механизм изнашивания режущего инструмента, виды износа (адгезионный, абразивный, окислительный, диффузионный)	1	[4] выполнить схемы износа инструмента
6	теория	Понятие стойкости инструмента. Определение стойкости, зависимость стойкости от факторов резания. Критерий затупления.	1	решить задачу
7	теория	Определение, виды нароста, влияние на процесс резания, зависимость от режима резания, геометрии инструмента, свойств материала.	1	[4,5,6] ответить на контрольные вопросы к практической работе
Тема 1.3. Теплообразование при резании				
8	теория	Причины образования температуры в зоне резания, влияние температуры на процесс резания, зависимость температуры от элементов режимов резания. Тепловой баланс в процессе резания.	1	[4,5,6] Выполнить схему распределения теплоты в зоне резания
9	теория	Термоупругие деформации станков и погрешность обработки. Способы снижения температурных деформации станков.	1	заполнить таблицу
Тема 1.4. Остаточные напряжения, их релаксация и влияние на эксплуатационные свойства деталей машин				
10	теория	Классификация остаточных напряжений. Основные причины возникновения поверхностных остаточных напряжений. Процесс образования и регулирования остаточных напряжений.	1	прочитать конспект
Тема 1.5. Роль внешней среды при резании металлов				

11	теория	Смазочно-охлаждающие технологические средства (СОТС). Виды СОТС, назначение. Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резания поливом свободно падающей струей.	1	прочитать конспект
Раздел 2. Обработка специальных материалов авиационной промышленности				
Тема 2.1. Классификация труднообрабатываемых сталей и сплавов по их обрабатываемости резанием.				
12	теория	Физико-механические свойства конструкционных материалов (теплостойкость, коррозионная стойкость, жаростойкость, жаропрочность, твердость).	1	прочитать конспект
13	теория	Группы материалов по обрабатываемости, свойства, основные марки. Причины низкой обрабатываемости специальных сталей и сплавов.	1	[1] Написать примеры материалов, расшифровать марки
Тема 2.2. Пластмассы				
14	теория	Физико-химические процессы в зоне резания при обработке пластмасс. Отличительные особенности резания пластмасс. Применение пластмасс. Классификация пластмасс по обрабатываемости резанием (термопластичные, термореактивные). Подгруппы обрабатываемости волокнистых композиционных материалов.	1	прочитать конспект
15	теория	Применение пластмасс. Классификация пластмасс по обрабатываемости резанием (термопластичные, термореактивные). Подгруппы обрабатываемости волокнистых композиционных материалов.	1	[1,2,3] Заполнить таблицу
Тема 2.3. Инструментальные материалы				
16	теория	Классификация инструментальных материалов. Характеристика инструментальных материалов, их применение, основные марки.	1	[8,9] Привести примеры материалов, расшифровать марки
17	теория	Определение вида и причины износа инструмента	1	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
18	теория	Анализ зависимости износа режущего инструмента от условий резания	1	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
19	теория	Анализ зависимости физических явлений в зоне резания от условий резания	1	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
20	теория	Определение температуры в зоне резания по цветам побежалости стружки	1	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
21	теория	Нанотехнологии в области металлообработки. Внедрение инструментов, изготовленных из сверхтвердых материалов, наноструктурированные инструментальные покрытия (назначение, способы получения)	1	прочитать конспект
22	теория	Выбор СОТС для обработки резанием специальных материалов авиационной промышленности	1	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
Раздел 3. Режущий инструмент для обработки специальных материалов				

Тема 3.1. Способы заивания и дробления стружки				
23	теория	Канавки, уступы и накладные стружколомы. Геометрические параметры лунок, затачиваемых на резцах с напайными пластинами. Геометрические параметры уступов, затачиваемых на многогранных пластинах. Параметры положения стружколома на передней поверхности лезвия резца. Специальные способы дробления стружки.	1	[8,9] выполнить схемы режущей части инструмента
24	теория	Влияние режимов резания и геометрических параметров резца на заивание и дробление стружки. Токарные резцы с плоской передней поверхностью, с фасками переменной ширины, с дополнительной режущей кромкой.	1	[4,8,9] Заполнить блок-схему
Тема 3.2. Конструктивное исполнение резцов с механическим креплением сменных многогранных пластин (СМП)				
25	теория	Применение резцов со СМП. Схемы и способы крепления СМП. Достоинства и недостатки крепления СМП различными способами. Резцы, оснащенные пластинами из сверхтвердых материалов (СТМ). Виды СТМ, конструкции резцов из СТМ, достоинства и недостатки.	1	Выполнить схемы крепления СМП
26-27	теория	Выбор конструкции и геометрических параметров резца для точения деталей из труднообрабатываемых материалов	2	[4,8,9] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
28-29	теория	Выбор конструкции и геометрических параметров резца для точения деталей из пластмасс	2	[4,5,6] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
Тема 3.3. Осевой инструмент для обработки специальных материалов				
30	теория	Спиральные сверла из быстрорежущей стали для обработки специальных материалов. Зенкеры, зенковки и развертки, комбинированные осевые инструменты.	1	прочитать конспект
31-34	теория	Выбор осевого инструмента, его конструкции и инструментального материала	4	[4,8,9] Подготовиться к защите практической работы по контрольным вопросам
35	теория	Метчики для обработки специальных материалов.	1	прочитать конспект
36	теория	Фрезы для обработки жаропрочных, высокопрочных и коррозионно-стойких сталей и сплавов. Фрезы для обработки пластмасс.	1	прочитать конспект
Всего:			36	

ЛИТЕРАТУРА

1. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.
2. [основная] Григорьев С.Н. Инструментальная остнастка для станков с ЧПУ : справочник / С.Н. Григорьев, М.В. Кохановский, А.Р. Маслов; под ред. А.Р. Маслова. - М. : Машиностроение, 2006. - 544 с.
3. [основная] Солнцев Ю.П. Материаловедение / Ю.П. Солнцев, С.А. Вологжанина. - 3-е изд., стер. -

- М. : Академия, 2009. - 469 с.
4. [дополнительная] Технология конструкционных материалов : учебник для СПО / Под ред Арзамасов В.Б.. - М. : ФОРУМ, 2008. - 271 с.
5. [дополнительная] Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты : учебник для СПО / Р.М. Гоцеридзе. - М. : Академия, 2010. - 432 с.
6. [дополнительная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.
7. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.
8. [дополнительная] Косов Н.П. Технологическая оснастка: вопросы и ответы : учебное пособие / Н.П. Косов, А.Н. Исаев, А.Г. Схиртладзе. - М. : Машиностроение, 2007. - 304 с.
9. [основная] Солнцев Ю.П. Материаловедение : учебник для вузов / Солнцев Ю.П., Пряхин Е.И.. — Санкт-Петербург : ХИМИЗДАТ, 2020. — 783 с. — ISBN 078-5-93808-345-6. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/97813.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
10. [основная] Филонов И.П. Инновации в технологии машиностроения : учебное пособие / Филонов И.П., Баршай И.Л.. — Минск : Вышэйшая школа, 2009. — 110 с. — ISBN 978-985-06-1684-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/20075.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
11. [основная] Инструментальные материалы : учебное пособие / Воробьева Г.А., Складнова Е.Е., Леонов А.Ф., Ерофеев В.К.. - М. : Политехника, 2016. - 271 с. - Текст: электронный: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/58850>. - Режим доступа: для авторизир. пользователей
12. [основная] Солнцев Ю.П. Материаловедение : учебник / Ю.П. Солнцев, С.А. Вологжанина. - 7-е изд., стер. - М. : Академия, 2013. - 495 с.