



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	<b>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</b>		
Наименование	УП.01 Учебная практика		
Курс и группа	2 курс ОСПУ-21-1		
Семестр	3		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Шишкин Андрей Юрьевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	324		час
В том числе:			
теоретические занятия	0		час
лабораторные работы	0		час
практические занятия	324		час
курсовое проектирование	0		час
консультации	0		час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Учебная практика</b>				
<b>Тема 1.1. Введение</b>				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	<b>2</b>	
3-4	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	<b>2</b>	
5-6	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	<b>2</b>	
7-8	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей/	<b>2</b>	
9-10	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей	<b>2</b>	
<b>Тема 1.2. Охрана труда</b>				
11-12	практическое занятие	Виды инструктажей. Охрана труда при работе на станке с ЧПУ и универсальном станочном оборудовании.	<b>2</b>	
13	практическое занятие	Виды инструктажей. Охрана труда при работе на станке с ЧПУ и универсальном станочном оборудовании.	<b>1</b>	
14	практическое занятие	Виды инструктажей. Охрана труда при работе на станке с ЧПУ и универсальном станочном оборудовании.	<b>1</b>	
<b>Тема 1.3. Основы резания металлов</b>				
15-16	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
17-18	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
19-20	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
21-22	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
23-24	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
25-26	практическое занятие	Режимы резания при станочной обработке металлов.	<b>2</b>	
27-28	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	<b>2</b>	
29-30	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	<b>2</b>	
31-32	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	<b>2</b>	
33-34	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	<b>2</b>	
35-36	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	<b>2</b>	
37	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	<b>1</b>	

38	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	1	
<b><i>Тема 1.4. Металлообрабатывающие станки различных типов</i></b>				
39-40	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
41-42	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
43-44	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	2	
45-46	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
47-48	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
49-50	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	2	
51-52	практическое занятие	Режимы резания при проведении токарных, фрезерных и сверлильных работ.	2	
53-54	практическое занятие	Режимы резания при проведении токарных, фрезерных и сверлильных работ.	2	
55-56	практическое занятие	Режимы резания при проведении токарных, фрезерных и сверлильных работ.	2	
57-58	практическое занятие	Режимы резания при нарезании резьбы, шлифовании, зубонарезании.	2	
59-60	практическое занятие	Режимы резания при нарезании резьбы, шлифовании, зубонарезании.	2	
61-62	практическое занятие	Режимы резания при нарезании резьбы, шлифовании, зубонарезании.	2	
63	практическое занятие	Режимы резания при работе на станках.	1	
<b><i>Тема 1.5. Устройство, принцип работы и кинематика станков токарной группы</i></b>				
64-65	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	
66-67	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	
68-69	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	
70-71	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	
72-73	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	

74-75	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей ступенчатой формы и нарезанию резьбы при помощи метчиков и плашек.	2	
76-77	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей имеющих "классные" размеры и конические поверхности.	2	
78-79	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей имеющих "классные" размеры и конические поверхности.	2	
80-81	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению цилиндрических деталей имеющих "классные" размеры и конические поверхности.	2	
82	практическое занятие	Подготовка к работе и работа на токарном станке по изготовлению деталей простых форм.	1	
<b>Тема 1.6. Оснастка и технология работ на станках токарной группы</b>				
83-84	практическое занятие	Обработка деталей большой длины и сложной формы или имеющих "классные" отверстия на токарном станке.	2	
85-86	практическое занятие	Обработка деталей большой длины и сложной формы или имеющих "классные" отверстия на токарном станке.	2	
87-88	практическое занятие	Обработка деталей большой длины и сложной формы или имеющих "классные" отверстия на токарном станке.	2	
89-90	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
91-92	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
93-94	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
95-96	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
97-98	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
99-100	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика, содержащего "классные" размеры на универсальном токарном станке.	2	
101-102	практическое занятие	Изготовление деталей содержащих наружные и внутренние резьбы.	2	
103-104	практическое занятие	Изготовление деталей содержащих наружные и внутренние резьбы.	2	
105-106	практическое занятие	Изготовление деталей содержащих наружные и внутренние резьбы.	2	
107	практическое занятие	Изготовление ступенчатого валика сложной формы на токарном станке.	1	
<b>Тема 1.7. Устройство, принцип работы и кинематика станков фрезерной группы</b>				

108-1 09	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
110-1 11	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
112-1 13	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
114-1 15	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
116-1 17	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
118-1 19	практическое занятие	Изготовление изделия содержащего карманы, скосы, сопряжения используя вертикально-фрезерный или широкоуниверсальный фрезерные станки, тиски, круглый поворотный стол, УДГ.	2	
120-1 21	практическое занятие	Изготовление детали содержащей кратные элементы или зубчатые колеса.	2	
122-1 23	практическое занятие	Изготовление детали содержащей кратные элементы или зубчатые колеса.	2	
124-1 25	практическое занятие	Изготовление детали содержащей кратные элементы или зубчатые колеса.	2	
126-1 27	практическое занятие	Изготовление детали содержащей кратные элементы или зубчатые колеса.	2	
128-1 29	практическое занятие	Изготовление детали содержащей кратные элементы или зубчатые колеса.	2	
<b><i>Тема 1.8. Оснастка и технология работ на станках фрезерной группы</i></b>				
130-1 31	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры на фрезерном станке.	2	
132-1 33	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры на фрезерном станке.	2	
134-1 35	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры на фрезерном станке.	2	
136-1 37	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры на фрезерном станке	2	

138	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры на фрезерном станке	1	
139-1 40	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
141-1 42	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
143-1 44	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
145-1 46	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
147-1 48	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
149-1 50	практическое занятие	Изготовление детали, содержащей "классные" размеры наружных поверхностей и пазов.	2	
<b>Тема 1.9. Устройство, принцип работы и кинематика станков шлифовальной группы</b>				
151-1 52	практическое занятие	Подбор и обоснование выбора материала абразивного круга, выбор технологического оборудования, закрепление и шлифование деталей плоской формы	2	
153-1 54	практическое занятие	Подбор и обоснование выбора материала абразивного круга, выбор технологического оборудования, закрепление и шлифование деталей плоской формы	2	
155-1 56	практическое занятие	Подбор и обоснование выбора материала абразивного круга, выбор технологического оборудования, закрепление и шлифование деталей плоской формы	2	
<b>Тема 1.10. Оснастка и технология работы на станках шлифовальной группы</b>				
157-1 58	практическое занятие	Изготовление изделия круглой формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	2	
159-1 60	практическое занятие	Изготовление изделия круглой формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	2	
161-1 62	практическое занятие	Изготовление изделия круглой формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	2	
163-1 64	практическое занятие	Изготовление изделия плоской формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	2	
165-1 66	практическое занятие	Изготовление изделия плоской формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	2	
167	практическое занятие	Изготовление изделия плоской формы, имеющего "классные" размеры на шлифовальном станке.	1	
<b>Тема 1.11. Устройство, принцип работы и кинематика станков сверлильной группы</b>				
168-1 69	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении глубоких отверстий, подбор необходимого инструмента и выполнение отверстия в детали.	2	
170-1 71	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении глубоких отверстий, подбор необходимого инструмента и выполнение отверстия в детали.	2	

172-1 73	практическое занятие	Расчет режимов резания при сверлении глубоких отверстий, подбор необходимого инструмента и выполнение отверстия в детали.	2	
174-1 75	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
176-1 77	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
178-1 79	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
180-1 81	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
182-1 83	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
184-1 85	практическое занятие	Подбор необходимых инструментов и выполнение "классных" отверстий на сверлильном станке.	2	
186-1 87	практическое занятие	Выполнение "классных" отверстий в готовых деталях на сверлильном станке или широкоуниверсальных фрезерных станках.	2	
188-1 89	практическое занятие	Выполнение "классных" отверстий в готовых деталях на сверлильном станке или широкоуниверсальных фрезерных станках.	2	
190-1 91	практическое занятие	Выполнение "классных" отверстий в готовых деталях на сверлильном станке или широкоуниверсальных фрезерных станках.	2	
192	практическое занятие	Выполнение "классных" отверстий в готовых деталях на сверлильном, токарном или широкоуниверсальных фрезерных станках.	1	
<b><i>Тема 1.12. Оснастка и технология работ на станках сверлильной группы</i></b>				
193-1 94	практическое занятие	Выполнение ступенчатых отверстий с использованием специальной оснастки (делительные головки, наклонные столы ...)	2	
195-1 96	практическое занятие	Выполнение ступенчатых отверстий с использованием специальной оснастки (делительные головки, наклонные столы ...)	2	
197-1 98	практическое занятие	Выполнение ступенчатых отверстий с использованием специальной оснастки (делительные головки, наклонные столы ...)	2	
199-2 00	практическое занятие	Выполнение ступенчатых отверстий с использованием специальной оснастки (делительные головки, наклонные столы ...)	2	
201-2 02	практическое занятие	Выполнение ступенчатых отверстий с использованием специальной оснастки (делительные головки, наклонные столы ...)	2	
<b><i>Тема 1.13. Устройство, принцип работы и кинематика станков копировальных и шпоночных типов</i></b>				
203-2 04	практическое занятие	Настройка УДГ-160 для выполнения кратных элементов и высокоточных пазов.	2	

205-2 06	практическое занятие	Настройка УДГ-160 для выполнения кратных элементов и высокоточных пазов.	2	
207-2 08	практическое занятие	Настройка УДГ-160 для выполнения кратных элементов и высокоточных пазов.	2	
209-2 10	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
211-2 12	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
213-2 14	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
215-2 16	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
217-2 18	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
219-2 20	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	2	
221	практическое занятие	Изготовление шпоночного паза или шлицев на фрезерных станках.	1	
<b>Тема 1.14. Оснастка и технология работы на копировальных и шпоночных станках</b>				
222-2 23	практическое занятие	Изготовление детали сложной формы на станке с ЧПУ.	2	
224-2 25	практическое занятие	Изготовление детали сложной формы на станке с ЧПУ.	2	
226-2 27	практическое занятие	Изготовление детали сложной формы на станке с ЧПУ.	2	
228-2 29	практическое занятие	Изготовление детали сложной формы на станке с ЧПУ.	2	
230-2 31	практическое занятие	Изготовление детали сложной формы на станке с ЧПУ.	2	
<b>Тема 1.15. Формы заготовок и технология их изготовления</b>				
232-2 33	практическое занятие	Выбор и обоснование выбора способа получения заготовки в зависимости от типа производства.	2	
234-2 35	практическое занятие	Выбор и обоснование выбора способа получения заготовки в зависимости от типа производства.	2	
236-2 37	практическое занятие	Выбор и обоснование выбора способа получения заготовки в зависимости от типа производства.	2	
238-2 39	практическое занятие	Выбор и обоснование выбора способа получения заготовки в зависимости от типа производства.	2	
240-2 41	практическое занятие	Выбор и обоснование выбора способа получения заготовки в зависимости от типа производства.	2	
242-2 43	практическое занятие	Способы получения заготовок.	2	
244-2 45	практическое занятие	Способы получения заготовок.	2	
246-2 47	практическое занятие	Способы получения заготовок.	2	
248	практическое занятие	Способы получения заготовок.	1	
<b>Тема 1.16. Основы проектирования станочных приспособлений</b>				
249-2 50	практическое занятие	Выбор схемы базирования и закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	2	

251-2 52	практическое занятие	Выбор схемы базирования и закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
253-2 54	практическое занятие	Выбор схемы базирования и закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
255-2 56	практическое занятие	Выбор схемы базирования и закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
257-2 58	практическое занятие	Выбор схемы базирования и закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
259-2 60	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
261-2 62	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
263-2 64	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
265-2 66	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
267-2 68	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>2</b>	
269	практическое занятие	Оптимальные способы закрепления заготовки, разработка техоснастки, обработка базовых поверхностей.	<b>1</b>	
<b><i>Тема 1.17. Наладка станков и технологический процесс</i></b>				
270-2 71	практическое занятие	Типовые методы наладок. Подготовка станка к настройкам. Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках.	<b>2</b>	
272-2 73	практическое занятие	Типовые методы наладок. Подготовка станка к настройкам. Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках.	<b>2</b>	
274-2 75	практическое занятие	Типовые методы наладок. Подготовка станка к настройкам. Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках.	<b>2</b>	
276-2 77	практическое занятие	Типовые методы наладок. Подготовка станка к настройкам. Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках.	<b>2</b>	
278-2 79	практическое занятие	Типовые методы наладок. Подготовка станка к настройкам. Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках.	<b>2</b>	
280-2 81	практическое занятие	Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках. Особенности наладки станков разного типа.	<b>2</b>	

282-2 83	практическое занятие	Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках. Особенности наладки станков разного типа.	2	
284-2 85	практическое занятие	Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках. Особенности наладки станков разного типа.	2	
286-2 87	практическое занятие	Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках. Особенности наладки станков разного типа.	2	
288-2 89	практическое занятие	Настройка режимов резания. Установка, выверка и закрепление режущего инструмента на токарных станках. Особенности наладки станков разного типа.	2	
290	практическое занятие	Особенности наладки станков разного типа.	1	
<b>Тема 1.18. Проверка качества обработки деталей</b>				
291-2 92	практическое занятие	Выбор инструментов контроля и методов определения годности готового изделия.	2	
293-2 94	практическое занятие	Выбор инструментов контроля и методов определения годности готового изделия.	2	
295-2 96	практическое занятие	Выбор инструментов контроля и методов определения годности готового изделия.	2	
297-2 98	практическое занятие	Выбор инструментов контроля и методов определения годности готового изделия.	2	
299-3 00	практическое занятие	Выбор инструментов контроля и методов определения годности готового изделия.	2	
<b>Тема 1.19. Способы проверки нормы точности и правила их технического обслуживания станков</b>				
301-3 02	практическое занятие	Определение погрешности станка по координатам и контрольным точкам и проведение юстировки станка.	2	
303-3 04	практическое занятие	Определение погрешности станка по координатам и контрольным точкам и проведение юстировки станка.	2	
305-3 06	практическое занятие	Определение погрешности станка по координатам и контрольным точкам и проведение юстировки станка.	2	
307-3 08	практическое занятие	Определение погрешности станка по координатам и контрольным точкам и проведение юстировки станка.	2	
309-3 10	практическое занятие	Определение погрешности станка по координатам и контрольным точкам и проведение юстировки станка.	2	
<b>Тема 1.20. Управление подъемно-транспортным оборудованием</b>				
311-3 12	практическое занятие	Управление подъемно-транспортным оборудованием.	2	
313-3 14	практическое занятие	Управление подъемно-транспортным оборудованием.	2	
315	практическое занятие	Управление подъемно-транспортным оборудованием.	1	
316	практическое занятие	Управление подъемно-транспортным оборудованием.	1	

<i>Тема 1.21. Строповка и увязка грузов</i>				
317-3 18	практическое занятие	Способы и виды строповки и увязки грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.	<b>2</b>	
319-3 20	практическое занятие	Способы и виды строповки и увязки грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.	<b>2</b>	
321-3 22	практическое занятие	Способы и виды строповки и увязки грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.	<b>2</b>	
323-3 24	практическое занятие	Способы и виды строповки и увязки грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.	<b>2</b>	
Всего:			324	

## ЛИТЕРАТУРА