



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование	УП.04 Учебная практика		
Курс и группа	3 курс ТМ-20-1		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич		
Обязательная аудиторная нагрузка на УП УП	252		час
В том числе:			
теоретических занятий	0		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	252		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час

Проверил _____ Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	2	
3-4	практическое занятие	Виды инструктажей.	2	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
7-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	6	
13-14	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	2	
15	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	1	
16	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	1	
Тема 1.3. Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.				
17-20	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	4	
21-24	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	4	
25	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	
26-30	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	5	
31-34	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	4	
35-38	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	4	
39	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	1	
40-44	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков, имеющих высокоточные размеры, на токарно-винторезном станке.	5	

45-50	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков, имеющих высокоточные размеры, на токарно-винторезном станке.	6	
51-56	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	6	
57-60	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	4	
61	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	1	
62-67	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу, на токарно-винторезном станке.	6	
68-74	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу, на токарно-винторезном станке.	7	
75	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	1	
76-82	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	7	
83-89	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка), на токарных станках.	7	
90-96	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка), на токарных станках.	7	
97	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	1	
98-103	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	6	
104-110	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	7	

111	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	
112-1 18	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	7	
119-1 25	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	7	
126	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	1	
127-1 33	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	7	
134-1 40	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	7	
141-1 47	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	7	
148	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	1	
149-1 55	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	7	
156-1 62	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	7	
163-1 69	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	7	

170	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	1	
171-1 77	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
178-1 84	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
185-1 91	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	7	
192	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	1	
193-1 98	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	6	
199-2 05	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	7	
206-2 11	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	6	
212-2 18	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
219	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	1	

220-2 26	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
227-2 33	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
234-2 40	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
241-2 47	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	7	
248	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	1	
249-2 52	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	4	
Всего:			252	

ЛИТЕРАТУРА