Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование УП.04 Учебная практика
Курс и группа 3 курс ТМ-20-2
Семестр 5
Преподаватель (ФИО) Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич
Обязательная аудиторная нагрузка на УП УП 252 час
В том числе:
теоретических занятий 0 час
лабораторных работ 0 час
практических занятий 252 час
консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Учебная практика				
Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии				
1-2	практическое занятие	Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.	**2**	
3-4	практическое занятие	Виды инструктажей.	**2**	
5-6	практическое занятие	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	**2**	
Тема 1.2. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента				
7-12	практическое занятие	Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.	**6**	
13-14	практическое занятие	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.	**2**	
15	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	**1**	
16	практическое занятие	Определение брака при разметке и меры его предупреждения.	**1**	
Тема 1.3. Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.				
17-20	практическое занятие	Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.	**4**	
21-24	практическое занятие	Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.	**4**	
25	практическое занятие	Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	**1**	
26-30	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	**5**	
31-34	практическое занятие	Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	**4**	
35-38	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	**4**	
39	практическое занятие	Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.	**1**	
40-44	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков, имеющих высокоточные размеры, на токарно-винторезном станке.	**5**	

45-50	практическое занятие	Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков, имеющих высокоточные размеры, на токарно-винторезном станке.	**6**	
51-56	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	**6**	
57-60	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	**4**	
61	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей наружную резьбу, на токарно-винторезном станке.	**1**	
62-67	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу, на токарно-винторезном станке.	**6**	
68-74	практическое занятие	Изготовление детали, имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз, на вертикально-фрезерном станке. Изготовление детали, имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу, на токарно-винторезном станке.	**7**	
75	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	**1**	
76-82	практическое занятие	Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.	**7**	
83-89	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка), на токарных станках.	**7**	
90-96	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка), на токарных станках.	**7**	
97	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	**1**	
98-103	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	**6**	
104-110	практическое занятие	Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.	**7**	

111	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	**1**	
112-118	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	**7**	
119-125	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	**7**	
126	практическое занятие	Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.	**1**	
127-133	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	**7**	
134-140	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	**7**	
141-147	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей, имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу, на токарных станках.	**7**	
148	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	**1**	
149-155	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	**7**	
156-162	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	**7**	
163-169	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.	**7**	

170	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	**1**	
171-177	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	**7**	
178-184	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	**7**	
185-191	практическое занятие	Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.	**7**	
192	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	**1**	
193-198	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	**6**	
199-205	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	**7**	
206-211	практическое занятие	Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.	**6**	
212-218	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**7**	
219	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**1**	

220-226	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**7**	
227-233	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**7**	
234-240	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**7**	
241-247	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**7**	
248	практическое занятие	Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках.	**1**	
249-252	практическое занятие	Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов.	**4**	
		Всего:	252	

ЛИТЕРАТУРА