Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____Коробкова Е.А.
«31» августа 2022 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2022 - 2023 учебный год

Специальности **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**
Наименование МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
Курс и группа 3 курс ТМП-20-1
Семестр 6
Преподаватель (ФИО) Кусакин Святослав Львович
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем 34 час
В том числе:
теоретические занятия 12 час
лабораторные работы 0 час
практические занятия 20 час
курсовое проектирование 0 час
консультации 0 час
Самостоятельная работа 2 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2022

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Составление управляющих программ для токарных станков с ЧПУ				
Тема 1.1. Выбор и настройка инструмента для токарного оборудования				
1-2	теория	Взаимосвязь функционального назначения приспособлений с технологическими базами при токарной обработке на станках с ЧПУ	**2**	
3-4	теория	Классификация резцов для токарных работ на станках с ЧПУ	**2**	
5-6	теория	Режимы обработки на токарных станках с ЧПУ	**2**	
7-8	Самостоятельная работа	Выполнить выбор необходимого токарного режущего инструмента для обработки индивидуальной детали. Настроить инструмент по размерам в 3D Tools-generators и в системе WinNC. Составить отчет по проделанной работе.	**2**	
Тема 1.2. Основные принципы и последовательность обработки на токарных станках				
9-10	теория	Разработка УП (управляющей программы) и оформление технологической документации	**2**	Читать МУ по оформлению и выполнению РТК
11-14	теория	Типовые методы обработки элементов токарных деталей	**4**	
Тема 1.3. Программирование отдельных операций и циклов на токарных станках с ЧПУ				
15-16	практическое занятие	Подготовительные и вспомогательные функции. Циклы токарной и сверлильной обработки	**2**	Повторить технологические команды программирования
17-20	практическое занятие	Разработка УП обработки индивидуальной токарной детали и оформления технологической документации	**4**	
21-22	практическое занятие	Разработка УП обработки индивидуальной токарной детали и оформления технологической документации	**2**	
Тема 1.4. Разработка управляющих программ для токарных станков с ЧПУ с помощью САПР				
23-24	практическое занятие	Инициализация для токарной обработки	**2**	
25-26	практическое занятие	Создание инструмента	**2**	
27-28	практическое занятие	Создание операций	**2**	
29-30	практическое занятие	Написание управляющей программы (УП) токарной индивидуальной детали.	**2**	Повторить порядок разработки УП для токарной обработки
31-32	практическое занятие	Составление УП на индивидуальную токарную деталь при помощи САПР	**2**	
33-34	практическое занятие	Составление УП на индивидуальную токарную деталь при помощи САПР	**2**	
		Всего:	34	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.].. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/33645.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. [основная] Ведмидь П.А. Основы NX CAM + CD ROM : практическое пособие / П.А. Ведмидь. - М. : ДМК Пресс, 2012. - с.

3. [дополнительная] Гжиров Р.Н. Программирование обработки на станках с ЧПУ : справочник / Р.Н. Гжиров, Серебреницкий П.П.. - Л. : Машиностроение, 1990. - 588 с.

4. [основная] Серебреницкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебреницкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.

5. [основная] Гибкие автоматизированные производства : учебное пособие / В.В. Глебов [и др.].. — Саратов : Вузовское образование, 2021. — 127 c. — ISBN 978-5-4487-0746-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/101085.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей