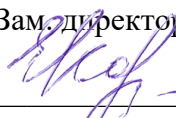




Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2023 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2023 - 2024 учебный год

Специальности	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства		
Наименование	МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		
Курс и группа	4 курс ТМП-20-1		
Семестр	7		
Преподаватель (ФИО)	Кусакин Святослав Львович, Попов Павел Дмитриевич		
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	40	час	
В том числе:			
теоретические занятия	8	час	
лабораторные работы	0	час	
практические занятия	30	час	
курсовое проектирование	0	час	
консультации	0	час	
Самостоятельная работа	2	час	
Проверил	Филиппова Т.Ф.	31.08.2023	

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, CPC	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Составление управляющих программ для фрезерного оборудования с ЧПУ при помощи САПР				
Тема 1.1. Этапы разработки управляющих программ (УП) в САПР				
1-2	теория	Этапы разработки УП	2	Повторить конспект по этапам написания программ
3-6	теория	Подготовка и анализ модели к обработке	4	
7-8	теория	Создание и редактирование родительских групп	2	Посмотреть презентацию по редактированию ролей
Тема 1.2. Создание операций фрезерной обработки деталей на станках с ЧПУ				
9-10	практическое занятие	Черновая обработка – операция CAVITY_MILL	2	
11-12	практическое занятие	Проверка траектории инструмента. Верификация (проверка) операции	2	
13-16	практическое занятие	2.5-осевое фрезерование - Fixed Contour	4	Повторить конспект по теме "Технологические особенности обработки на станках с ЧПУ"
17-20	практическое занятие	2.5-осевое фрезерование - FLOOR_WALL	4	
21-24	практическое занятие	2.5-осевое фрезерование – FACE_MILL	4	Повторить конспект по теме "Технологические особенности обработки на станках с ЧПУ"
25-28	практическое занятие	2.5-осевое фрезерование – SOLID_PROFILE_3D	4	Повторить конспект по теме "Высокопроизводительная обработка"
29-32	практическое занятие	Обработка с использованием границ – PLANAR_MILL	4	Прочитать главу по настройке обработки с помощью PLANAR_MILL в книге Ведмидь П.А., Основы NX CAM
33-34	Самостоятельная работа	Выполнить выбор необходимого фрезерного и сверлильного режущего инструмента для обработки индивидуальной детали. Составить карту наладки инструмента. Составить отчет по проделанной работе	2	
35-40	практическое занятие	Составление УП на индивидуальную фрезерную деталь с применением САПР	6	
Всего:			40	

ЛИТЕРАТУРА

- [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.].. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/33645.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
- [основная] Ведмидь П.А. Основы NX CAM + CD ROM : практическое пособие / П.А. Ведмидь. - М. : ДМК Пресс, 2012. - с.
- [дополнительная] Гжиров Р.Н. Программирование обработки на станках с ЧПУ : справочник / Р.Н. Гжиров, Серебrenицкий П.П.. - Л. : Машиностроение, 1990. - 588 с.
- [основная] Серебrenицкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.
- [основная] Гибкие автоматизированные производства : учебное пособие / В.В. Глебов [и др.].. — Саратов : Вузовское образование, 2021. — 127 с. — ISBN 978-5-4487-0746-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/101085.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей