



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2018 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2018 - 2019 учебный год

|                                           |                                                            |     |  |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----|--|
| Специальности                             | <b>15.02.08 Технология машиностроения</b>                  |     |  |
| Наименование                              | УП.04 Учебная практика                                     |     |  |
| Курс и группа                             | 3 курс ТМ-16-1                                             |     |  |
| Семестр                                   | 5                                                          |     |  |
| Преподаватель (ФИО)                       | Рыков Алексей Анатольевич, Александров Владимир Николаевич |     |  |
| Обязательная аудиторная нагрузка на УП УП | 252                                                        | час |  |
| В том числе:                              |                                                            |     |  |
| теоретических занятий                     | 0                                                          | час |  |
| лабораторных работ                        | 0                                                          | час |  |
| практических занятий                      | 252                                                        | час |  |
| консультаций по курсовому проектированию  | 0                                                          | час |  |
| Проверил                                  | Филиппова Т.Ф. 31.08.2018                                  |     |  |

| №                                                                                                  | Вид занятия          | Наименование разделов, тем, СРС                                                                                                                                   | Кол-во   | Домашнее задание |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------|
| <b>Раздел 1. Учебная практика</b>                                                                  |                      |                                                                                                                                                                   |          |                  |
| <b>Тема 1.1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии</b> |                      |                                                                                                                                                                   |          |                  |
| 1-2                                                                                                | практическое занятие | Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.                                                                                | <b>2</b> |                  |
| 3-4                                                                                                | практическое занятие | Виды инструктажей.                                                                                                                                                | <b>2</b> |                  |
| 5-6                                                                                                | практическое занятие | Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.                                                                                                  | <b>2</b> |                  |
| 7-12                                                                                               | практическое занятие | Ознакомление с оборудованием мастерской измерительными, разметочными и рабочими инструментами.                                                                    | <b>6</b> |                  |
| 13-14                                                                                              | практическое занятие | Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов для разметки и контроля.                                                                           | <b>2</b> |                  |
| 15                                                                                                 | практическое занятие | Определение брака при разметке и меры его предупреждения.                                                                                                         | <b>1</b> |                  |
| 16                                                                                                 | практическое занятие | Определение брака при разметке и меры его предупреждения.                                                                                                         | <b>1</b> |                  |
| 17-20                                                                                              | практическое занятие | Токарные и фрезерные станки, классификация, конструкция и их наладка.                                                                                             | <b>4</b> |                  |
| 21-24                                                                                              | практическое занятие | Ознакомление с видами, классификацией фрез, токарных резцов и видами работ.                                                                                       | <b>4</b> |                  |
| 25-30                                                                                              | практическое занятие | Отработка способов и видов фрезерования и точения.                                                                                                                | <b>6</b> |                  |
| 31-36                                                                                              | практическое занятие | Отработка навыков и приемов работы на станках.                                                                                                                    | <b>6</b> |                  |
| 37                                                                                                 | практическое занятие | Фрезерование параллельных поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.                              | <b>1</b> |                  |
| 38-42                                                                                              | практическое занятие | Фрезерование поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.                                           | <b>5</b> |                  |
| 43-46                                                                                              | практическое занятие | Фрезерование базовых поверхностей на горизонтально-фрезерном станке, точение ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.                                   | <b>4</b> |                  |
| 47-50                                                                                              | практическое занятие | Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.                                 | <b>4</b> |                  |
| 51                                                                                                 | практическое занятие | Фрезерование поверхностей на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков на токарно-винторезном станке.                                 | <b>1</b> |                  |
| 52-56                                                                                              | практическое занятие | Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке. | <b>5</b> |                  |

|         |                      |                                                                                                                                                                                         |   |  |
|---------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|
| 57-62   | практическое занятие | Фрезерование скосов и пазов на вертикально-фрезерном станке, точение и отрезание ступенчатых валиков имеющих высокоточные размеры на, токарно-винторезном станке.                       | 6 |  |
| 63-68   | практическое занятие | Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.                         | 6 |  |
| 69-72   | практическое занятие | Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.                         | 4 |  |
| 73      | практическое занятие | Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей наружную резьбу на токарно-винторезном станке.                         | 1 |  |
| 74-79   | практическое занятие | Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке. | 6 |  |
| 80-86   | практическое занятие | Изготовление детали имеющей сопряженные поверхности, скосы и паз на вертикально-фрезерном станке, детали имеющей отверстия, наружную и внутреннюю резьбу на токарно-винторезном станке. | 7 |  |
| 87      | практическое занятие | Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.                                                              | 1 |  |
| 88-94   | практическое занятие | Операции подготовки заготовок с использованием операций отрезания на горизонтально-фрезерных, токарных и отрезных станках.                                                              | 7 |  |
| 95-101  | практическое занятие | Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.                                    | 7 |  |
| 102-108 | практическое занятие | Изготовление деталей типа "Корпус" на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих наружную и внутреннюю резьбу (болт-гайка) на токарных станках.                                    | 7 |  |
| 109     | практическое занятие | Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.                                                                       | 1 |  |
| 110-115 | практическое занятие | Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.                                                                       | 6 |  |
| 116-122 | практическое занятие | Изготовление детали №2: "Опорная плита" на вертикально-фрезерном станке; "Вороток" на токарно-винторезном станке.                                                                       | 7 |  |
| 123     | практическое занятие | Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.                        | 1 |  |

|             |                         |                                                                                                                                                                                               |   |  |
|-------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|
| 124-1<br>30 | практическое<br>занятие | Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.                              | 7 |  |
| 131-1<br>37 | практическое<br>занятие | Выполнение кратных элементов с использованием делительной головки и поворотного стола на фрезерных станках; точение конических поверхностей на токарных станках.                              | 7 |  |
| 138         | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.   | 1 |  |
| 139-1<br>45 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках.   | 7 |  |
| 146-1<br>52 | практическое<br>занятие | . Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках. | 7 |  |
| 153-1<br>59 | практическое<br>занятие | . Изготовление деталей типа "Проушина", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей имеющих конические поверхности и внутреннюю резьбу на токарных станках. | 7 |  |
| 160         | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках                                | 1 |  |
| 161-1<br>67 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.                               | 7 |  |
| 168-1<br>74 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.                               | 7 |  |
| 175-1<br>81 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Окантовка", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Цанговый зажим" на токарных станках.                               | 7 |  |
| 182         | практическое<br>занятие | Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.       | 1 |  |

|             |                         |                                                                                                                                                                                                                                                          |   |  |
|-------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|
| 183-1<br>89 | практическое<br>занятие | Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.                                                                  | 7 |  |
| 190-1<br>96 | практическое<br>занятие | Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.                                                                  | 7 |  |
| 197-2<br>03 | практическое<br>занятие | Изготовление зубчатых колес, с использованием делительных головок на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Конический хвостовик или конический переходник" на токарных станках.                                                                  | 7 |  |
| 204         | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.                                                                                         | 1 |  |
| 205-2<br>10 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.                                                                                         | 6 |  |
| 211-2<br>17 | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.                                                                                         | 7 |  |
| 218         | практическое<br>занятие | Изготовление деталей типа "Кронштейн", с использованием поворотного стола на фрезерных станках; изготовление деталей типа "Плашкодержатель" на токарных станках.                                                                                         | 1 |  |
| 219-2<br>25 | практическое<br>занятие | Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках. | 7 |  |
| 226-2<br>32 | практическое<br>занятие | Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках. | 7 |  |
| 233-2<br>39 | практическое<br>занятие | Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках. | 7 |  |

|             |                         |                                                                                                                                                                                                                                                          |     |  |
|-------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|
| 240-2<br>46 | практическое<br>занятие | Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках. | 7   |  |
| 247         | практическое<br>занятие | Разработка технологической документации и изготовление зачетно-комплексной детали или изделия, с использованием необходимых приспособлений на фрезерных станках; изготовление зачетно-комплексной детали типа "Оправка" или изделия на токарных станках. | 1   |  |
| 248-2<br>52 | практическое<br>занятие | Оформление документации зачётно-комплексной работы и устранение дефектов изделия.                                                                                                                                                                        | 5   |  |
| Всего:      |                         |                                                                                                                                                                                                                                                          | 252 |  |

## ЛИТЕРАТУРА