Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2018 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2018 - 2019 учебный год

Специальности	**15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
Курс и группа	3 курс ТМ-16-2
Семестр	5
Преподаватель (ФИО)	Степанов Сергей Леонидович

Обязательная аудиторная нагрузка на МДК МДК 46 час

В том числе:

- теоретических занятий 20 час
- лабораторных работ 0 час
- практических занятий 26 час
- консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2018

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Ведение технологических процессов изготовления деталей машин				
Тема 1.1. Основные понятия состава конструкторско-технологической документации.				
1	теория	Введение. Содержание и задачи курса.	**1**	Повторить пройденный материал
2	теория	Правила чтения чертежа.	**1**	Учить конспект.
3-4	практическое занятие	ПР1. Чтение чертежа детали.	**2**	Оформить отчет по практической работе.
5	теория	Правила оформления технологических документов.	**1**	Учить конспект.
Тема 1.2. Детали машиностроительного производства.				
6	теория	Виды деталей. Маркировка материалов.	**1**	Учить конспект.
7	теория	Технологические требования, предъявляемые к деталям. Правила расчета технологичности деталей.	**1**	[14], стр. 29-44, прочитать, учить конспект.
8-13	практическое занятие	ПР2. Расчет технологичности детали.	**6**	Оформить отчет по практической работе.
14-15	теория	Качество поверхностей деталей машин. Признаки, определяющие качество. Факторы, влияющие на качество.	**2**	[14], стр. 12-17, прочитать, учить конспект.
16	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	**1**	Учить конспект.
Тема 1.3. Производственный и технологический процессы машиностроительного завода.				
17	теория	Типы машиностроительного производства. Определение типа производства.	**1**	[14], стр. 23-27, прочитать, учить конспект.
18	теория	Производственный и технологический процессы МСП.	**1**	[14], стр. 17-18, прочитать, учить конспект.
Тема 1.4. Заготовки деталей машин.				
19	теория	Виды заготовок.	**1**	[14], стр. 43-53, прочитать, учить конспект.
20	теория	Способы получения заготовок. Факторы, влияющие на выбор заготовок.	**1**	[14], стр. 53-80, прочитать, учить конспект.
21-22	теория	Правила конструирования заготовок.	**2**	Учить конспект.
23-28	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа детали штрихпунктирными линиями. Конструирование заготовки детали.	**6**	
29-34	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	**6**	
35-36	практическое занятие	ПР3. Выполнение чертежа заготовки. Простановка размеров, написание технических условий.	**2**	Оформить отчет по практической работе.
37	теория	Припуски на механическую обработку. Факторы, влияющие на величину припуска. Методы определения припусков.	**1**	[14], стр. 184-189, прочитать, учить конспект.
38-39	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	**2**	Оформить отчет по практической работе.

40-41	практическое занятие	ПР4. Определение припусков аналитическим и статическим методами.	**2**	Оформить отчет по практической работе.
Тема 1.5. Разработка технологических процессов МСП.				
42	теория	Порядок разработки технологических процессов изготовления деталей и машин.	**1**	[14], стр. 223-224, прочитать, учить конспект.
43	теория	Классификация технологических процессов. Элементы технологического процесса.	**1**	Учить конспект.
44	теория	Правила записи операций и переходов.	**1**	[1], прочитать, учить конспект.
45-46	теория	Правила записи операций и переходов	**2**	[1], прочитать, учить конспект
		Всего:	46	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.

2. [основная] Рахимянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 с. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/47721.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. [основная] Горохов В.А. Технологические процессы сборки машин и изготовления деталей : учебник / В.А. Горохов, Н.В. Беляков. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 576 с.

4. [основная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.

5. [дополнительная] Куликов В.П. Стандарты инженерной графики : учебное пособие / В.П. Куликов. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2007. - 240 с.

6. [дополнительная] Куликов В.П. Инженерная графика : учебник для ссузов / В.П. Куликов, А.В. Кузин. - 3-е изд., испр. - М. : ФОРУМ, 2009. - 366 с.

7. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.

8. [дополнительная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.

9. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.

10. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 656 с.

11. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.

12. [дополнительная] Григорьев С.Н. Инструментальная оснастка для станков с ЧПУ : справочник / С.Н. Григорьев, М.В. Кохановский, А.Р. Маслов; под ред. А.Р. Маслова. - М. : Машиностроение, 2006. - 544 с.

13. [дополнительная] Серебреницкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования:

В 2-х ч. Ч 1. : учебник для вузов / П.П. Серебреницкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 576 с.

14. [дополнительная] Серебреницкий П.П. Программирование автоматизированного оборудования: В 2-х ч. Ч 2. : учебник для вузов / П.П. Серебреницкий, А.Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2008. - 301 с.

15. [дополнительная] Базров Б.М. Основы технологии машиностроения : учебник для вузов / Б.М. Базров. - 2-е изд. (1-е изд. 2005г.). - М. : Машиностроение, 2007. - 736 с.

16. [дополнительная] Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.

17. [дополнительная] Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.

18. [дополнительная] Нефёдов Н.А. Дипломное проектирование в машиностроительных техникумов : учебное пособие для техникумов / Н.А. Нефёдов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк, 1986. - 239 с.

19. [дополнительная] Добрыднев И.С. Курсовое проектирование по предмету «Технология машиностроения» : учебное пособие для техникумов / И.С. Добрыднев. - М. : Машиностроение, 1985. - 184 с.

20. [дополнительная] Общемашиностроительные нормативы режимов резанья : справочник: В 2-х т.: Т.1 / А. Д. Локтев, И. Ф. Гущин, В. А. Батуев и др. - М. : Машиностроение, 1991. - 640 с.