Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю
Зам. директора по УР
_____ Коробкова Е.А.
«31» августа 2019 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2019 - 2020 учебный год

Специальности **15.02.08 Технология машиностроения**
Наименование дисциплины ОП.08 Технология машиностроения
Курс и группа 2 курс ТМ-18-1
Семестр 4
Преподаватель (ФИО) Кубызина Анна Вячеславовна
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП 54 час
В том числе:
теоретических занятий 54 час
лабораторных работ 0 час
практических занятий 0 час
консультаций по курсовому проектированию 0 час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2019

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Основы технологии машиностроения				
Тема 1.1. Основные понятия и определения				
1	теория	Введение. Содержание и задачи дисциплины.	**1**	[6] стр. 3-10 прочитать, конспект лекции прочитать.
2	теория	Основные понятия и определения.	**1**	[6] стр. 10-18 прочитать, выучить конспект лекции
3-4	теория	Элементы технологического процесса	**2**	[6] стр. 18-23 прочитать, выучить конспект лекции
Тема 1.2. Точность механической обработки деталей				
5	теория	Общие понятия точности.	**1**	[6], стр. 98-102, прочитать.
6	теория	Методы достижения точности.	**1**	Учить конспект.
7-8	теория	Виды погрешностей.	**2**	[6], стр. 84-98, прочитать, выучить конспект.
9-10	теория	Факторы, влияющие на точность.	**2**	[6], стр. 102-128, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
Тема 1.3. Качество поверхностей деталей машин.				
11	теория	Признаки, определяющие качество.	**1**	[6], стр. 156-169, прочитать, учить конспект.
12	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	**1**	[6], стр. 169-173, прочитать.
Тема 1.4. Выбор баз при обработке заготовок.				
13-14	теория	Базирование и базы в машиностроении.	**2**	[6], стр. 85-89, прочитать, учить конспект.
15-16	теория	Классификация баз.	**2**	[6], стр. 86-89, прочитать, учить конспект.
17-18	теория	Правила базирования.	**2**	[6], стр. 91-94, прочитать, учить конспект.
19-20	теория	Принципы выбора технологических баз.	**2**	[6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект.
21-22	теория	Погрешность базирования.	**2**	[6], стр. 89-91, прочитать, учить конспект.
23-24	теория	Определение погрешностей базирования в основных схемах базирования.	**2**	
25-26	теория	Определение погрешностей базирования в основных схемах базирования.	**2**	
Тема 1.5. Технологичность конструкции машин.				
27-28	теория	Понятие технологичности. Расчет коэффициентов точности, шероховатости, унификации, КИМ.	**2**	[6], стр. 27-44, прочитать, учить конспект.
29-30	теория	Расчет технологичности детали средней сложности.	**2**	
Тема 1.6. Принципы проектирования, правила разработки технологических процессов обработки деталей.				
31-32	теория	Классификация техпроцессов.	**2**	Учить конспект.
33-34	теория	Порядок разработки технологических процессов.	**2**	[6], стр. 223-224, прочитать, учить конспект, подготовиться к выполнению контрольной работы.
Раздел 2. Основы технического нормирования.				
Тема 2.1. Классификация затрат рабочего времени.				
35-36	теория	Нормирование труда. Структура нормы времени.	**2**	Учить конспект.
Тема 2.2. Методы исследования затрат рабочего времени.				

37	теория	Фотография рабочего времени.	**1**	Учить конспект.
38	теория	Хронометраж рабочего времени.	**1**	Учить конспект.
Тема 2.3. Методы нормирования трудовых процессов.				
39-40	теория	Аналитически-исследовательский и расчетно-аналитический методы нормирования.	**2**	Прочитать конспект.
41-44	теория	Нормирование основного времени на токарных, сверлильных, фрезерных и программных операциях.	**4**	[6], стр. 258-266, 281-283, 312-316 прочитать, учить конспект.
45-46	теория	Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	**2**	
47-48	теория	Расчет норм времени для токарных, сверлильных, фрезерных и программных операций.	**2**	
Раздел 3. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей.				
Тема 3.1. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов).				
49	теория	Предварительная обработка валов.	**1**	Учить конспект.
50	теория	Маршруты обработки валов.	**1**	[6], стр. 224-233, прочитать.
51-52	теория	Расчет режимов резания при обработке валов.	**2**	Учить конспект.
53	теория	Обработка на токарно-револьверных станках.	**1**	[6], стр. 225-233, прочитать, учить конспект.
54	теория	Шлифование валов.	**1**	[6], стр. 346-377, прочитать, подготовиться к выполнению контрольной работы.
		Всего:	54	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Рахимянов Х.М. Технология машиностроения : учебное пособие / Рахимянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.. — Новосибирск : Новосибирский государственный технический университет, 2014. — 254 c. — ISBN 978-5-7782-2291-5. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/47721.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. [основная] Кудряшев Е.А.. Основы технологии машиностроения : учебник / Е.А. Кудряшев, И.М. Смирнов, Е.И. Яцук. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 432 с.

3. [основная] Проектирование участков и цехов машиностроительных производств : учебное пособие / А.Г. Схиртладзе, В.П. Вороненко, В.В. Морозов и др.. - 3-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 452 с.

4. [основная] Лебедев Л.В. Курсовое проектирование по технологии машиностроения : учебное пособие / Л.В. Лебедев и др.. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 424 с.

5. [дополнительная] Технология машиностроения. Практикум : учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2015. — 336 c. — ISBN 978-985-06-2410-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/48020.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

6. [дополнительная] Технология машиностроения : курсовое проектирование. Учебное пособие / М.М. Кане [и др.].. — Минск : Вышэйшая школа, 2013. — 312 c. — ISBN 978-985-06-2285-3. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/24083.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

7. [дополнительная] Обработка металла резанием: справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; под общ. ред. А.А. Панова. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Машиностроение, 2004. - 784 с.

8. [основная] Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения : учебник / В.В. Клепиков, А.Н. Бодров. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2004. - 860 с.

9. [основная] Гузеев В.И. Режимы резания для токарных и сверильно-фрезерных-расточных станков и числовым программным управлением : справочник / В.И. Гузеев, В.А. Батуев, И.В. Сурков; под ред. В.И. Гезеева. - 2-е изд.. - М. : Машиностроение, 2007. - 368 с.

10. [дополнительная] Аверьянов О.И. Технология фрезерование изделий машиностроения : учебное пособие / О.И. Аверьянов, В.В. Клепиков. - М. : ФОРУМ, 2008. - 432 с.

11. [дополнительная] Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2. / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.. - М. : Машиностроение, 1986. - 496 с.

12. [дополнительная] Иконников А.Н. Нормирование труда в машиностроении : учебное пособие для авиационных техникумов / А.Н. Иконников, Л.Н. Баимов, А.В. Носов. - М. : Машиностроение, 1983. - 160 с.

13. [дополнительная] Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД) : учебник для НПО / А.П. Ганенко, Лапсарь М.И.. - 5-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2008. - 352 с.