



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

**Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по дисциплине
ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
специальности
15.02.08 Технология машиностроения**

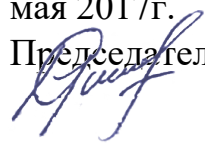
Иркутск, 2016

РАССМОТРЕНЫ

ВЦК ТМ Протокол №11 от 11

мая 2017г.

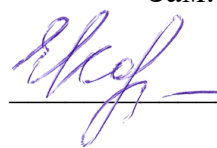
Председатель ЦК



_____ / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР



_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Карелина Надежда Анфиногентовна

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов внеаудиторной учебной работы обучающихся.

Основные цели самостоятельной работы:

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Стандартизация Тема 1. Общие положения	Сущность стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Международные организации по стандартизации (ИСО)	Написание реферата «Основы повышения качества продукции»	4
Тема 2. Точность размеров в машиностроении	Понятие системы допусков и посадок. Структура системы; систематизация допусков; систематизация посадок.	Подготовка к практическим работам	2
	Предельные отклонения для валов и отверстий.	Подготовка к практическим работам (устные ответы на контрольные вопросы для практической работы)	9
	Расчёт и построение схем полей допусков для валов и отверстий	Оформление отчета по практической работе	3
Тема 3. Нормирование точности типовых соединений	Расчёт резьбовых соединений	Оформление отчетов практических работ	1
Раздел 2. Метрология Тема 1. Основы метрологии	Метрологическая служба. Основные термины и определения. Международные организации по метрологии. Документы объектов стандартизации по метрологии.	Решение творческих задач по теме «Международная система единиц»	1
	Измерение линейных размеров штангенинструментами	Оформить отчет по лабораторной работе	1
	Определение годности рабочей калибра-скобы	Подготовка к дифференцированному зачету	3
	Определение годности рабочей калибра-пробки	Оформление отчетов лабораторных работ	1

