Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по междисциплинарному курсу

МДК.06.01 Основы металлообработки на станках

специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства

Иркутск, 2019

РАССМОТРЕНЫ
ТМ, ТМП №7 от 26.12.2018г.
Председатель ЦК
_____ / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Рыков Алексей Анатольевич

Пояснительная записка

МДК.06.01 Основы металлообработки на станках относится к ПМ.06 Выполнение работ по профессиям рабочих: Токарь; Фрезеровщик. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

1. систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся; углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
2. развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности развитие пространственного воображения, логического мышления;
3. формирование самостоятельного мышления;
4. развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала;
5. развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Слушать, записывать и запоминать лекцию. Внимательно читать план выполнения работы. Выбрать свой уровень подготовки задания. Обращать внимание на рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания. Учиться кратко излагать свои мысли. Использовать общие правила написания таблицы, схемы. Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала. Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника Тема 4. Особенности работы на токарных и фрезерных станках	Составление таблицы критериев износа режущего инструмента и особенностей заточки инструмента	Составление таблицы критериев износа режущего инструмента и особенностей заточки инструмента	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Составление таблицы критериев износа режущего инструмента и особенностей заточки инструмента.

Цель работы: : Привитие навыков самостоятельной работы; развитие познавательного интереса..

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка таблицы в рабочей тетради..

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Разработайте и заполните таблицу критериев износа свёрл, токарных резцов, торцовых и концевых фрез, используя справочную литературу и аналогичные работы.

Критерии оценки:

оценка «5» - Таблица разработана с учётом необходимых критериев, отражены все аспекты, параметры и выполнена в тетради.

оценка «4» - Таблица выполнена в тетради, но имеются недочёты критериев, или неточности терминологии.

оценка «3» - Таблица неполная, или содержит фактические ошибки при использовании названий и терминов.