

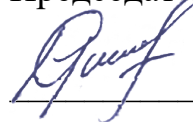


Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

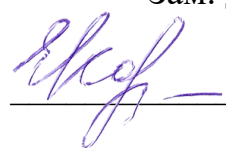
**Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по дисциплине
ОП.10 Технологическая оснастка
специальности
15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства**

Иркутск, 2019

РАССМОТРЕНЫ
ТМ, ТМП №7 от 26.12.2018г.
Председатель ЦК

 / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР

 Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Кабанова Марина Анатольевна

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.10 Технологическая оснастка входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- Систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

Особую важность приобретают умения обучающихся выбирать материалы для профессиональной деятельности, производить измерения элементов конструкций с заданной точностью, разрабатывать схемы измерений типовых деталей и узлов машин. А также самостоятельное применение полученных знаний и умений на практике.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- Слушать, записывать и запоминать лекцию.
- Внимательно читать план выполнения работы.
- Выбирать свой уровень подготовки задания.
- Обращать внимание на рекомендуемую литературу.
- Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
- Учиться кратко и четко излагать свои мысли.
- Использовать общие правила написания конспекта.
- Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 3. Основы проектирования приспособлений Тема 2. Последовательность проектирования специальных приспособлений	Составление схемы станочного приспособления	Составление схемы станочного приспособления	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Составление схемы станочного приспособления.

Цель работы: Углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу..

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка отчёта о проделанной работе на бумажном носителе..

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Составить схему станочного приспособления. Деталь выдается индивидуально для каждого обучающегося.

- 1.Выполнить анализ конструкции детали.
- 3.Составить схему нагрузки.
- 4.Оформить чертеж.
- 5.Подготовить защиту работы на 2-3 минуты.

Критерии оценки:

- оценка «5» - Работа выполнена в полном объеме согласно требованиям, представлена защита. Получены ответы на поставленные вопросы.
- оценка «4» - Работа выполнена согласно требованиям с незначительными ошибками, представлена защита. Получены ответы ни на все поставленные вопросы.
- оценка «3» - Работа выполнена согласно требованиям с ошибками, представлена защита.