Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по междисциплинарному курсу

МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса

специальности

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Иркутск, 2021

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Рыков Алексей Анатольевич
2	Степанов Сергей Леонидович

Пояснительная записка

МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса относится к ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

1. систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся; углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
2. развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности развитие пространственного воображения, логического мышления;
3. формирование самостоятельного мышления;
4. развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала;
5. развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Слушать, записывать и запоминать лекцию. Внимательно читать план выполнения работы. Выбрать свой уровень подготовки задания. Обращать внимание на

рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания. Учиться кратко излагать свои мысли.

Использовать общие правила написания таблицы, схемы. Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос,

направленный на уяснение материала. Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 2. Осуществление наладки обслуживаемых станков Тема 1. Формы заготовок и технология их изготовления	Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов.	Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов..

Цель работы: Научиться получать и интерпретировать полученную информацию..

Уровень СРС: воспроизводящая.

Форма контроля: Письменное задание и опрос.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Составьте таблицу способов получения заготовок в зависимости от типов производства и серии.

Критерии оценки:

оценка «5» - Таблица разработана и заполнена самостоятельно и верно.

оценка «4» - Таблица разработана и заполнена групповым способом, но верно.

оценка «3» - Таблица разработана и заполнена под руководством преподавателя.