



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

**Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по междисциплинарному курсу
МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих
станках различного вида и типа по стадиям
технологического процесса
специальности
15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Иркутск, 2022

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

 / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР

 Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Шишкин Андрей Юрьевич
2	Степанов Сергей Леонидович

Пояснительная записка

МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса относится к ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

1. систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся; углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
2. развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности развитие пространственного воображения, логического мышления;
3. формирование самостоятельного мышления;
4. развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала;
5. развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- Внимательно читать план выполнения работы.
- Выбрать свой уровень подготовки задания.
- Обращать внимание на рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
- Учиться кратко излагать свои мысли.
- Использовать общие правила написания таблицы, схемы.
- Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 2. Осуществление наладки обслуживаемых станков Тема 1. Формы заготовок и технология их изготовления	Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов.	Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Формы заготовок и способы их изготовления. Литейное производство, формы и характеристики отливок. Обработка металлов давлением. Прокатка, прессовка, ковка, штамповка. Припуски и допуски для заготовок разных типов..

Цель работы: Научиться получать и интерпретировать полученную информацию..

Уровень СРС: воспроизводящая.

Форма контроля: Письменное задание и опрос.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Составьте таблицу способов получения заготовок в зависимости от типов производства и серии.

Критерии оценки:

оценка «5» - Таблица разработана и заполнена самостоятельно и верно.

оценка «4» - Таблица разработана и заполнена групповым способом, но верно.

оценка «3» - Таблица разработана и заполнена под руководством преподавателя.