Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

ОП.12 Проектирование технологической оснастки на детали, узлы и агрегаты

специальности
24.02.01 Производство летательных аппаратов

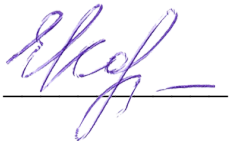
Иркутск, 2025

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора


_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Захаров Роман Николаевич

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.12 Проектирование технологической оснастки на детали, узлы и агрегаты входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- внимательно читать план выполнения работы.
- выбрать свой уровень подготовки задания.
- обращать внимание на рекомендуемую литературу.
- из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
- учиться кратко излагать свои мысли.
- использовать общие правила написания конспекта.
- обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 2. Сборочная оснастка Тема 1. Определение основных параметров сборочной оснастки	Осуществление увязки связующих элементов сборочных приспособлений и собираемых изделий.	Осуществление увязки связующих элементов сборочных приспособлений и собираемых изделий.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Осуществление увязки связующих элементов сборочных приспособлений и собираемых изделий..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Самостоятельная работа с использованием ИКТ.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Составьте схему увязки заготовительно-штамповочной и сборочной оснастки на узел по следующему алгоритму:

1. Выбрать метод увязки и обечспечения взаимозаменяемости.
2. Определить первоисточник увязки.
3. Составить перечень увязываемых параметров.
4. Определить состав средств увязки.
5. Выполнить схемы увязки каждой детали.
6. Составить схему увязки на сборочное приспособление.
7. Объединить все части в одну схему.

Критерии оценки:

оценка «5» - Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит в правильной последовательности всю структуру входящих элементов.

оценка «4» - Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит в правильной последовательности структуру входящих элементов с ошибками выбора элементов не более, чем в двух ветках.

оценка «3» - Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит структуру входящих элементов с ошибками выбора элементов и их последовательности не более, чем в трёх ветках.