

Отзыв на дисциплины вариативной части по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Формирование вариативной части образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства техникум осуществлял совместно с представителями Иркутского авиационного завода - филиала ПАО «Корпорация «Иркут» в несколько этапов:

Были сформированы рабочие группы из числа наиболее опытных педагогических работников техникума и представителей работодателей;

Проведен анализ потребностей работодателей в умениях, знаниях, компетенциях выпускников;

Разработана структура и содержание вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ);

Определены требования к условиям и результатам реализации вариативной части ППССЗ;

Обеспечены условия реализации вариативной части.

Итогом совместной работы коллектива техникума и представителей работодателя стало распределение вариативной части ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Вариативная часть ППССЗ составляет 30% от объема образовательной программы и дает возможность расширения основных видов деятельности, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций по профессии рабочих 19149 «Токарь» и 19479 «Фрезеровщик», необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Объем вариативной части образовательной программы составляет 1782 часа.

Содержание вариативной части ППССЗ сформировано в соответствии с выдвинутыми требованиями социального партнера ИАЗ – филиала ПАО «Корпорация «Иркут» к уровню подготовки специалистов и с учетом специфики техникума.

Вариативная часть распределена следующим образом:

№ п/п	Индекс	Наименование дисциплины (МДК)/увеличение объема времени дисциплин/модулей обязательной части	В т. ч. обязательных учебных занятий
ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			166
1	ОГСЭ.05	Психология общения	50 (новая)
2	ОГСЭ.06	Основы предпринимательской деятельности	32 (новая)
3	ОГСЭ.07	Психология личности и профессиональное самоопределение	36 (новая)
4	ОГСЭ.08	Конструктор карьеры	48 (новая)
ОП.00 Общепрофессиональный цикл			474
5	ОП.01	Инженерная графика	124 (увеличение)
	ОП.02	Компьютерная графика	56 (увеличение)
6	ОП.03	Техническая механика	62 (увеличение)
7	ОП.04	Материаловедение	126 (увеличение)
8	ОП.08	Технология машиностроения	70 (увеличение)
9	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	36 (увеличение)
ПМ.00 Профессиональный цикл			1142
10	УП.01	Учебная практика	324 (увеличение)
11	УП.03	Учебная практика	72 (увеличение)

12	МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов	112 (новая)
13	МДК.06.01	Основы металлообработки на станках	50 (новая)
14	МДК.06.02	Основы слесарного дела	44 (новая)
15	УП.06	Учебная практика	324 (новая)
16	ПП.06	Производственная практика ПП.06	216 (новая)
ИТОГО			1782

Такое распределение часов вариативной части ППССЗ обусловлено решением основных задач подготовки специалистов, главными из которых являются формирование компетентностно-ориентированной образовательной среды техникума, обеспечивающей становление конкурентоспособного выпускника, профессионально и социально мобильного, готового к дальнейшему профессиональному самосовершенствованию в соответствии с вызовами инновационного развития отрасли, современными потребностями общества и каждого гражданина.

Относительно примерной основной образовательной программы, с целью формирования общих компетенций, в том числе ОК.11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере введены новые дисциплины в общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл.

Большое значение в современном авиационном производстве уделяется фундаментальным умениям и знаниям в области Единой системы конструкторской документации, разработки чертежно-графической документации, технологической документации, умениям быстро и качественно выполнять необходимую конструкторскую документацию, дисциплина ОП.01 Инженерная графика увеличена на 124 часов, ОП.02 Компьютерная графика – на 56 часов.

Современное оборудование крупных машиностроительных предприятий в настоящее время состоит из сложных механических систем, которые зачастую работают с максимальной эффективностью по трудоемкости, в том числе за счет максимальной автоматизации производственных процессов. Технику-технологу необходимы углубленные знания в области технической механики, сопротивления материалов и умения выполнять расчеты при проектировании и наладке сложного промышленного оборудования, для этих целей дисциплина ОП.03 Техническая механика была увеличена на 62 часов.

В связи с тем, что современные авиационные материалы и их свойства не рассматриваются в обязательной части образовательной программы, а знания в области материаловедения авиационных материалов необходимы при производстве летательных аппаратов, то по согласованию с представителями работодателя была увеличена дисциплина ОП.04 Материаловедение на 126 часов, ОП.08 Технология машиностроения – 70 часов для ознакомления с современными авиационными технологиями.

Для прохождения учебных сборов дисциплина ОП.14 Безопасность жизнедеятельности увеличена на 36 часов.

В связи с внедрением в современное авиационное производство роботизированных комплексов, необходимостью их эксплуатации и обслуживания введен МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание роботизированных комплексов.

С целью получения обучающимися первичных практических навыков при работе со слесарным и механическим оборудованием введены МДК.06.01 Основы металлообработки на станках, МДК.06.02 Основы слесарного дела.

Для увеличения практикоориентированности образовательной программы, формирования углубленного практического опыта, профессиональных компетенций на 936 часов увеличены учебные практики и введены новые.

Все разработанные программы дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики вариативной части, формируемые требования к результатам обучения удовлетворяют запросам работодателя.

Согласовано:

Заместитель главного технолога, начальник отдела 311 Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Корпорация «Иркут»



(подпись)

/А.В. Крючкин/

(ФИО)