

Министерство образования Иркутской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области "Иркутский авиационный техникум"

УТВЕРЖДЕН
Приказом ГБПОУИО "ИАТ"
№170 от 12.05.2020 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.32	Оператор станков с программным управлением		
<i>код</i>	<i>наименование профессии</i>		
Квалификации	<u>оператор станков с программным управлением;</u> <u>станочник широкого профиля</u>		
Образовательная база приема	основное общее образование		
Форма обучения	<u>Очная</u>	срок получения образования по ППКРС	<u>2 года 10 месяцев</u> год начала подготовки по УП <u>2020 г.</u>
Профиль получаемого профессионального образования	<u>технический</u> <i>при реализации программы среднего общего образования</i>		
Приказ Минобрнауки России "Об утверждении ФГОС СПО"	от <u>09.12.2016</u>	№ <u>1555</u>	

3 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся (час.)																	
				Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс						
					Всего учебных занятий	в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК		По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация (экзамены)	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.					
						Лекции, уроки	лаб. и практ. занятия				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.					
1	2	зачеты		дифзачеты		экзамены		5	6	12	13	14	15	16	17						
		1	2	3	4	5	6														
О.00	Общеобразовательный цикл																12	6			
БОД	Базовые общеобразовательные дисциплины																		200	0	
БОД.01	Русский язык		Э					122	0	122	56	56	4	6	50	72					
БОД.02	Литература		ДЗ					184	0	184	92	90	2		88	96					
БОД.03	Родная литература		ДЗ					36	0	36	18	16	2		36						
БОД.04	Иностранный язык		ДЗ		ДЗ			184	0	184	4	178	2		34	48	32	70			
БОД.05	История		ДЗ					172	0	172	104	66	2		85	87					
БОД.06	География				ДЗ			74	0	74	62	10	2				74				
БОД.07	Обществознание				ДЗ	Э		189	0	189	119	60	4	6			65	124			
БОД.08	Астрономия				ДЗ			48	0	48	38	8	2				48				
БОД.09	Химия		ДЗ					146	0	146	114	30	2		74	72					
БОД.10	Биология					ДЗ		38	0	38	32	4	2					38			
БОД.11	Физическая культура		ДЗ	ДЗ	ДЗ	ДЗ		212	0	212	4	206	2		34	48	32	98			
БОД.12	Экология					ДЗ		38	0	38	32	4	2					38			
БОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности				ДЗ			72	0	72	50	20	2				72				
	Профильные общеобразовательные дисциплины							645	0	645	326	289	0	12	18	211	225	64	145	0	0
ПОД.14	Математика		ДЗ		Э			306	0	306	178	118	4	6	85	44	32	145			
ПОД.15	Информатика		Э					143	0	143	28	105	4	6	58	85					
ПОД.16	Физика			Э				196	0	196	120	66	4	6	68	96	32				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							671	22	649	221	412	0	4	12	0	216	0	172	159	124
ОП.01	Техническая графика		Э					144	2	142	6	128	2	6	144						
ОП.02	Основы материаловедения		ДЗ					72	2	70	60	10			72						
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности					ДЗ		73	2	71	37	34							39	34	
ОП.04	Физическая культура					ДЗ		42	2	40	0	40							24	18	
ОП.05	Психология личности и профессиональное самоопределение					ДЗ		36	2	34	20	14							24	12	
ОП.06	Иностранный язык в профессиональной деятельности					ДЗ		36	2	34	2	32							24	12	
ОП.07	Менеджмент в профессиональной деятельности					ДЗ		48	2	46	32	14								48	
ОП.08	Технологическая оснастка				Э			64	2	62	28	26		2	6				64		
ОП.09	Компьютерная графика				ДЗ			72	2	70	10	60							72		
ОП.10	Коммуникативный практикум				ДЗ			36	2	34	14	20							36		
ОП.11	Конструктор карьеры					ДЗ		48	2	46	12	34								48	
ПО.00	Профессиональный цикл							1525	6	1519	153	226	1080	24	36	0	0	484	120	253	668
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности							604	2	602	78	72	432	8	12	0	0	484	120	0	0
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса			Э				160	2	158	78	72	2	6			160				
УП.01	Учебная практика			ДЗ				324		324			324				324				
ПП.01	Производственная практика							108		108			108						108		
Эпм	Экзамен по ПМ.01					Эпм		12		12				6	6				12		
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением							337	2	335	29	70	216	8	12	0	0	0	0	253	84
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением					Э		109	2	107	29	70	2	6					109		

УП.02	Учебная практика					ДЗ		144		144			144						144			
ПП.02	Производственная практика						З	72		72			72							72		
Эпм	Экзамен по ПМ.02						Эпм	12		12			6	6						12		
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности							584	2	582	46	84	432	8	12	0	0	0	0	584		
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса						Э	140	2	138	46	84		2	6					140		
УП.03	Учебная практика						ДЗ	288		288			288							288		
ПП.03	Производственная практика							144		144			144							144		
Эпм	Экзамен по ПМ.03						Эпм	12		12				6	6					12		
	Всего часов в неделю															36	36	36	36	36		
	Всего часов обучения по циклам ООП							4356	28	4328	1425	1675	1080	70	78	612	864	612	864	612	792	
ГИА	Государственная итоговая аттестация							72												72		
								Всего								10	11	5	9	8	6	
																0	0	324	0	144	288	
																0	0	0	108	0	216	
																0	0	0	0	0	0	
																0	0	0	1	0	2	
																0	3	2	2	2	2	1
																2	7	2	8	4	6	
															0	0	0	1	0	1		

№	Наименование
	Кабинеты:
323	Русский язык
323	Литература
323	Родная литература
308, 309	Иностранный язык
325	История
320	География
131	Обществознание
320	Астрономия
326	Химия
320	Биология
320	Экология
226	Основы безопасности жизнедеятельности
313	Математика
228,229	Информатика
327	Физика
211	Техническая графика
108	Материаловедение
226	Безопасность жизнедеятельности
131	Психология личности и профессиональное самоопределение
309, 310	Иностранный язык в профессиональной деятельности
213	Менеджмент в профессиональной деятельности
318	Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
222	Технологическая оснастка
211	Компьютерная графика
213	Коммуникативный практикум
213	Конструктор карьеры
	Лаборатории:
208-2	Программного управления станками с ЧПУ
108	Материаловедения
	Мастерские:
124, 128	Металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
208-2, 118а, 125	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс:
224	Спортивный зал
105	Тренажерный зал
	Залы:
316	Библиотека
316а	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
332	Актный зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации УП ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – УП ППКРС) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработан на основе следующих нормативных и методических материалов:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 г. № 1555, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 44827 от 20 декабря 2016 г);
- ФЗ 122-ФЗ от 02.05.2015 «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статьи 11 и 73 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968;
- Письма Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн);
- Устава ГБПОУИО «ИАТ».

8.2. Особенности организации образовательной деятельности и режим занятий

Получение СПО по профессии допускается только в профессиональной образовательной организации.

Срок получения образования по ППКРС в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с УП ППКРС.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11, в том числе 2 недели в зимний период.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по ППКРС составляет 36 академических часов, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, входит в объем часов УП ППКРС. Организация самостоятельной работы регламентируется локальным нормативным актом ГБПОУИО «ИАТ» «Положение об организации самостоятельной работы обучающихся».

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся парами (по 2 академических часа) с перерывом между парами 10 минут. На обед отводится 30 минут. Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

Обязательная часть общепрофессионального цикла ППКРС предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: "Физическая культура" и "Безопасность жизнедеятельности".

Объем образовательной нагрузки дисциплины «Физическая культура» составляет 42 академических часа, в том числе во взаимодействии с преподавателем 40 ч. Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" составляет 73 часов, в том числе во взаимодействии с преподавателем 71 ч., из них на освоение основ военной службы – 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, сформированные в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

8.3. Специфика формирования и реализации общеобразовательного цикла

Общеобразовательный учебный цикл ППКРС сформирован на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (далее – ФГОС СОО) в пределах ППКРС, формируемой на основе федерального государственного образовательного стандарта СПО, утвержденного приказом Минобрнауки России «Об утверждении ФГОС СПО» от 09.12.2016 г. № 1555 с учетом получаемой профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и технического профиля профессионального образования.

При формировании плана также учтены рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО (далее – рекомендации) (письмо от 17 марта 2015 г. № 06-259), разъяснения ФИРО по формированию общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования и программно-методическому сопровождению изучения общеобразовательных дисциплин (письмо от 11.10.2017 г. № 01-00-05/925).

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС увеличен на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулярное время - 22 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает изучение обязательных учебных предметов: учебных предметов по выбору из обязательных предметных областей, дополнительных учебных предметов по выбору и общих и предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области, определенной ФГОС СОО, в том числе общими для включения в учебный план явились учебные предметы "Русский язык", "Литература", "Иностранный язык", "Математика", "История", "Физическая культура", "Основы безопасности жизнедеятельности", "Астрономия". К профильным отнесены: "Математика", "Информатика", "Физика".

С учетом профиля профессионального образования и специфики ППКРС профессии, на основании протокола заседания ЦК ТМ №14 от 07.05.2020 г. к учебным дисциплинам общеобразовательного цикла ППКРС по выбору из обязательных предметных областей отнесены: "Химия", "География", "Обществознание", "Биология", "Экология".

Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся по учебной дисциплине составляет: по базовой - не менее 34 час., по профильной - не менее 68 час.

Учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно по руководством преподавателя в соответствии с локальным нормативным актом ГБПОУИО «ИАТ» "Положение об организации выполнения и защиты индивидуального проекта".

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены предусмотрены по учебным дисциплинам: "Русский язык"; "Математика"; "Физика", "Обществознание".

8.4. Планирование практического обучения

В профессиональный цикл ППКРС входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в соответствии ФГОС СПО. Учебную практику планируется проводить в лабораториях, учебно-производственных мастерских ГБПОУИО «ИАТ». Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС СПО по каждому из основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Учебную практику и производственную практику планируется проводить в рамках профессиональных модулей как концентрировано, так и рассредоточено.

Производственная практика проводится на базе социальных партнеров: Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Корпорация «Иркут» и других предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между ГБПОУИО «ИАТ» и предприятиями.

8.5. Оценка качества освоения ППКРС. Планирование времени на промежуточную аттестацию

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Формы и методы текущего контроля знаний определяются преподавателем, исходя из специфики учебной дисциплины, элементов профессионального модуля, формируемых знаний, умений, практического опыта, профессиональных, общих компетенций. Для проведения всех видов контроля в ГБПОУИО «ИАТ» действует положение «О формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся».

Промежуточная аттестация обучающихся включена в учебные циклы и проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

УП ППКРС предусмотрено проведение 5 недель промежуточной аттестации, в течение которых предусмотрено 10 экзаменов по дисциплинам и МДК, 3 экзамена по профессиональным модулям. Экзамен планируется в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки за счет времени, отводимого на соответствующую дисциплину или профессиональный модуль.

Экзамены по профессиональным модулям представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием представителей работодателей и проверяют готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III. «Требования к результатам освоения образовательной программы» ФГОС СПО.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, практики в размере 1-2 академических часов.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно», «зачтено» и «не зачтено».

8.6. Планирование консультаций

Групповые консультации планируются перед защитой индивидуальных проектов, проведением экзаменов.

Время, отведенное на проведение консультаций, рассчитано за счет часов, предусмотренных на промежуточную аттестацию.

8.7. Формирование вариативной части

Вариативная часть ППКРС (20 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Вариативная часть ППКРС сформирована в соответствии с заключением работодателя – основного стратегического партнера Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Корпорация «Иркут» следующим образом:

№ п/п	Индекс	Наименование дисциплины (МДК)/увеличение объема времени дисциплин/модулей обязательной части	Объем в академических часах
	ОП.00	Общепрофессиональный цикл	475
1	ОП.01	Техническая графика	100
2	ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	35
3	ОП.05	Психология личности и профессиональное самоопределение	36
4	ОП.06	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36
5	ОП.07	Менеджмент в профессиональной деятельности	48
6	ОП.08	Технологическая оснастка	64
7	ОП.09	Компьютерная графика	72
8	ОП.10	Коммуникативный практикум	36
9	ОП.11	Конструктор карьеры	48
	ПМ.00	Профессиональный цикл	396
10	УП.01	Учебная практика	216
11	УП.03	Учебная практика	180
		Итого:	871

8.8. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы ГБПОУИО "ИАТ" определяет самостоятельно.

Использование материально-технической базы мастерских

Данная образовательная программа реализуется с использованием материально-технической базы мастерской №5 «Работы на универсальных станках».

Перечень оборудования приобретенный в рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» используется при освоении следующих дисциплин и профессиональных модулей:

№ п/п	Дисциплина, ПМ	Оборудование
1	ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса	Широкоуниверсальный фрезерный станок
2	ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Учебный пульт управления для фрезерного станка, Аскон ЛОЦМАН, ПОЛИНОМ