



Утверждаю

Директор ГБПОУИО "ИАТ"

Семёнов В.Г.

Приказ №283 от 31.08.2016 года  
"Об организации учебного процесса  
в 2016-2017 учебном году"

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области

"Иркутский авиационный техникум"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

на базе среднего общего образования

форма обучения

Очно-заочное

нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2016 г.

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего (полного) общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350



### 3 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	Самостоятельная работа студента	Обязательная аудиторная					I курс		II курс		III курс		IV курс		
					всего занятий	в т. ч.			1 сем.	нед.	2 сем.	нед.	3 сем.	нед.	4 сем.	нед.		
						занятий в группах и потоках (лекций, семинаров, уроков и т.п.)	занятий в подгруппах (лаб. и практ. занятий)	курсовых работ (проектов) для СПО										
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	
		зачет	ДЗ	Экз					1512	54	1512	54	1458	54	0	0		
		1	2	3	4				1512		1512		1458		0			
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>642</b>	<b>494</b>	<b>148</b>	<b>36</b>	<b>112</b>	<b>0</b>	<b>235</b>	<b>56</b>	<b>178</b>	<b>38</b>	<b>229</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОГСЭ.01	Основы философии			ДЗ	57	39	18	18						57	18			
ОГСЭ.02	История	ДЗ			57	39	18	18			57	18						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	З	З	ДЗ	196	114	82	0	82		66	28	66	28	64	26		
ОГСЭ.04	Физическая культура	З	З	ДЗ	332	302	30	0	30		112	10	112	10	108	10		
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>152</b>	<b>64</b>	<b>46</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>168</b>	<b>50</b>	<b>48</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	ДЗ			96	68	28	28			96	28						
ЕН.02	Информатика	ДЗ			72	50	22	4	18		72	22						
ЕН.03	Социальная экология		ДЗ		48	34	14	14				48	14					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>3624</b>	<b>2508</b>	<b>1116</b>	<b>568</b>	<b>488</b>	<b>60</b>	<b>1109</b>	<b>342</b>	<b>1286</b>	<b>396</b>	<b>1229</b>	<b>378</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>2730</b>	<b>1904</b>	<b>826</b>	<b>476</b>	<b>350</b>	<b>0</b>	<b>1109</b>	<b>342</b>	<b>954</b>	<b>286</b>	<b>667</b>	<b>198</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ			144	100	44	0	44		144	44						
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ			144	100	44	4	40		144	44						
ОП.03	Техническая механика	ДЗ			144	100	44	34	10		144	44						
ОП.04	Материаловедение	Э			144	100	44	26	18		144	44						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		ДЗ		72	50	22	12	10				72	22				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ДЗ			144	100	44	28	16		144	44						
ОП.07	Технологическое оборудование		ДЗ		93	65	28	18	10				93	28				
ОП.08	Технология машиностроения		Э		168	118	50	34	16				168	50				
ОП.09	Технологическая оснастка		ДЗ		96	68	28	14	14				96	28				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		ДЗ		96	68	28	8	20				96	28				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		ДЗ		84	56	28	8	20				84	28				
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			ДЗ	92	64	28	28							92	28		
ОП.13	Охрана труда			ДЗ	64	44	20	20							64	20		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Э			102	46	56	46	10		102	56						
ОП.15	Моделирование и конструирование деталей и узлов	ДЗ			287	221	66	10	56		287	66						
ОП.16	Современные технологии обработки и контроля деталей		ДЗ		345	243	102	72	30				345	102				
ОП.17	Измерительные системы и оценка качества			Э	397	279	118	82	36						397	118		
ОП.18	Авиастроение. Бережливое производство			ДЗ	114	82	32	32							114	32		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>894</b>	<b>604</b>	<b>290</b>	<b>92</b>	<b>138</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>332</b>	<b>110</b>	<b>562</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>332</b>	<b>222</b>	<b>110</b>	<b>24</b>	<b>56</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>332</b>	<b>110</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				180	120	60	10	20	30			180	60				
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		э		152	102	50	14	36				152	50				
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)			дз			216	216										216
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>162</b>	<b>114</b>	<b>48</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>162</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			дз	162	114	48	32	16						162	48		
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			дз			216	216										216
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>238</b>	<b>154</b>	<b>84</b>	<b>28</b>	<b>26</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>238</b>	<b>84</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей				168	108	60	14	16	30					168	60		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			э	70	46	24	14	10						70	24		
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)			дз			252	252										252
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>162</b>	<b>114</b>	<b>48</b>	<b>8</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>162</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии "Токарь" или "Фрезеровщик"			дз	162	114	48	8	40						162	48		
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)			дз			216	216										216
<b>Всего часов в неделю</b>													16	16	16	16	0	
<b>Всего часов обучения по циклам ОПОП</b>					<b>4482</b>	<b>3154</b>	<b>1328</b>	<b>650</b>	<b>618</b>	<b>60</b>			<b>448</b>	<b>448</b>	<b>432</b>	<b>432</b>	<b>0</b>	
<b>Всего</b>					<b>4</b>	<b>27</b>	<b>10</b>	<b>5382</b>	<b>3154</b>	<b>2228</b>	<b>1550</b>	<b>618</b>	<b>60</b>	<b>448</b>	<b>448</b>	<b>432</b>	<b>432</b>	<b>900</b>
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>			дз														<b>4 нед.</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>																	<b>6 нед.</b>
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год 20*4=80 (всего 320 час.)										<b>Всего</b>		Дисциплин и МДК		12	12	11	0	
<b>Государственная итоговая аттестация</b>												учебной практики		0	0	0	0	
<b>1. Программа базовой подготовки</b>												производст. практики		0	0	0	900	
1.1. Дипломный проект (работа) (обязательно для СПО)												преддипл. практика		0	0	0	144	
Выполнение дипломного проекта (работы) с 18 мая по 14 июня (всего 4 нед.)												экзаменов		2	2	2	4	
Защита дипломного проекта (работы) с 15 июня по 28 июня (всего 2 нед.)												дифф. зачетов		8	7	8	5	
												зачетов		2	2	0	0	

	№	Наименование
		<b>Кабинеты:</b>
1	320	Русского языка
2	321	Литературы
3	325	Истории
4	323	Обществознания
5	326	Химии
6	326	Биологии
7	206,209	Информатики и ИКТ
8	327	Физики
9	213	Социально-экономических дисциплин
10	231,309,310	Иностранного языка
11	322	Математики
12	206,209	Информатики
13	311	Инженерной графики
14	319	Экономики отрасли и менеджмента
15	226	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
16	318	Технологии машиностроения
		<b>Лаборатории:</b>
17	212	Технической механики
19	108	Материаловедения
20	212	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
21	106	Процессов формообразования и инструментов
22	106	Технологического оборудования и оснастки
23	211	Информационных технологий в профессиональной деятельности
25	208-II	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
		<b>Мастерские:</b>
27	118	Слесарная
28	124,128	Механическая
	125	Участок станков с ЧПУ
		<b>Спортивный комплекс:</b>
33	224	Спортивный зал
34		Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
35		Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
		<b>Залы:</b>
36	316	Библиотека
37	316а	Читальный зал с выходом в сеть Интернет;
38	332	Актовый зал

## **8. Пояснения к учебному плану**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) 15.02.08 Технология машиностроения Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Иркутский авиационный техникум» (далее – техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г) 15.02.08 Технология машиностроения, Устава и локальных нормативных актов техникума.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очно-заочной форме обучения для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 16 академических часов в неделю, в который не входит производственная практика в составе ПМ. Начало учебного года - 1 октября.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Формы и методы текущего контроля знаний определяются преподавателем, исходя из специфики учебной дисциплины, элементов профессионального модуля, формируемых знаний, умений, практического опыта, профессиональных, общих компетенций. Периодичность текущего контроля предусмотрена не более чем через 32 часа. Для проведения всех видов контроля в техникуме действует положение «Об организации и проведении текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и ликвидации академической задолженности, обучающихся в техникуме».

Планом предусмотрены два курсовых проекта по следующим междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин; МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей, реализуемых в пределах времени, отведенного на их изучение. Организация курсового проектирования осуществляется на основании локального нормативного акта «Об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта)»

При реализации ППССЗ предусмотрена производственная практика, реализуемая обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета. Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится на базе социального партнера Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Корпорация «Иркут», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между техникумом и предприятием. Организация всех видов практики осуществляется в соответствии с локальным нормативным актом «Об организации и проведении практики обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования»

### **Формирование вариативной части**

Содержание вариативной части ППССЗ выбрано в соответствии с выдвинутыми требованиями социального партнера ИАЗ – филиала ПАО «Корпорация «Иркут» к уровню подготовки специалистов.

Объем вариативной части образовательной программы составляет аудиторной учебной нагрузки 400 часов и 1350 часов максимальной учебной нагрузки и распределен на введение новых дисциплин:

«Социальная экология»; «Моделирование и конструирование деталей и узлов»; «Современные технологии обработки и контроля деталей»; «Измерительные системы и оценка качества»; «Авиастроение. Бережливое производство».

### **Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся по очно-заочной форме обучения предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией в соответствии с нормативным локальным актом «Об организации и проведении консультаций в техникуме»

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Учебным планом предусмотрено проведение 6 недель промежуточной аттестации, в течение которых предусмотрено 10 экзаменов.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов.

Промежуточная аттестация предусмотрена в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК или практики, экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. По МДК.01.01 и МДК.01.02; МДК.03.01 и МДК.03.02 предусмотрены комплексные экзамены. По профессиональным модулям предусмотрены экзамены квалификационные, которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием представителей работодателей. Экзамен квалификационный проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе V «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО.

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является дифференцированный зачет. Производственная практика (по профилю специальности) проводится концентрированно по всем профессиональным модулям, поэтому предусмотрен один дифференцированный зачет.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»).

### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Формой государственной итоговой аттестации является подготовка и защита выпускной квалификационной работы в виде дипломного проекта. Тематика выпускных квалификационных работ соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Задание на выполнение дипломного проекта выдается студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики. Ход выполнения дипломного проекта контролируется руководителем дипломного проекта, председателем цикловой комиссии и заведующим отделением согласно утвержденному графику.

Защита дипломных проектов осуществляется на заседании государственной экзаменационной комиссии.