

**Министерство образования Иркутской области**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области "Иркутский авиационный техникум"

**Утвержден**

Приказом ГБПОУИО "ИАТ" №  
189 от 25.05.2021 г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

<u>15.02.08</u> <i>код</i>	<u>Технология машиностроения</u> <i>наименование специальности</i>				
<b>квалификация</b>	<u>Техник</u>				
<b>образовательная база</b>					
<b>приёма</b>	<u>среднее общее образование</u>				
<b>форма обучения</b>	<u>Очно-заочная</u>	<b>нормативный срок освоения ОПОП</b>	<u>3г 10м</u>	<b>год начала подготовки по УП</b>	<u>2021</u>
<b>профиль получаемого профессионального образования</b>	<u>технический</u> <i>при реализации программы среднего (полного) общего образования</i>				
<b>Приказ Минобрнауки РФ "Об утверждении ФГОС СПО"</b>	<u>от 18.04.2014</u>	<b>№</b>	<u>350</u>		



3 План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
			максимальная	Самостоятельная работа студента	Обязательная аудиторная					I курс		II курс		III курс		IV курс							
					всего занятий	в т. ч.			1 сем. нед.	2 сем. нед.	3 сем. нед.	4 сем. нед.	5 сем. нед.	6 сем. нед.	7 сем. нед.	8 сем. нед.							
						занятий в группах и потоках (лекций, семинаров, уроков и т.д.)	занятий в подгруппах (лаб. и практ. занятий)	курсовых работ (проектов) для СРЛО															
1	2	3								4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
		зачет			Дзачет			Экз															
		1	2	3	4	5	6	7	8														
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>9</b>	<b>5</b>			<b>0</b>		<b>837</b>	<b>661</b>	<b>176</b>	<b>62</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>0</b>		
ОГСЭ.01	Основы философии			дз					57	41	16	16				16							
ОГСЭ.02	История	дз							57	45	12	10	2	12									
ОГСЭ.03	Иностранный язык		з		з	з		дз	196	108	88	0	88	12	16	12	16	16		16			
ОГСЭ.04	Физическая культура		з		з	з		дз	332	308	24	0	24	4	4	4	4	4		4			
ОГСЭ.05	Психология общения	з							99	87	12	12		12									
ОГСЭ.07	Русский язык и культура речи	з							48	36	12	12		12									
ОГСЭ.08	Экологические основы природопользования		дз						48	36	12	12			12								
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			<b>2</b>		<b>168</b>	<b>108</b>	<b>60</b>	<b>16</b>	<b>44</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
ЕН.01	Математика	э							96	60	36	16	20	36									
ЕН.02	Информатика	э							72	48	24	0	24	24									
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>6</b>	<b>16</b>			<b>12</b>		<b>3477</b>	<b>2385</b>	<b>1992</b>	<b>350</b>	<b>676</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>224</b>	<b>160</b>	<b>236</b>	<b>220</b>	<b>0</b>	<b>172</b>	<b>396</b>		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>4</b>	<b>7</b>			<b>7</b>		<b>2217</b>	<b>1509</b>	<b>708</b>	<b>206</b>	<b>502</b>	<b>0</b>	<b>80</b>	<b>224</b>	<b>136</b>	<b>156</b>	<b>76</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>		
ОП.01	Инженерная графика	дз							303	239	64	0	64	24	40								
ОП.02	Компьютерная графика	дз							153	109	44	0	44	20	24								
ОП.03	Техническая механика				э				192	140	52	6	46			24	28						
ОП.04	Материаловедение	э							213	153	60	24	36	24	36								
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	дз							87	47	40	12	28		40								
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	э							141	101	40	10	30		40								
ОП.07	Технологическое оборудование			дз					102	70	32	12	20			32							
ОП.08	Технология машиностроения				э				180	120	60	28	32			32	28						
ОП.09	Технологическая оснастка				з	э			147	75	72	30	42				32	40					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования				з	э			138	70	68	8	60				32	36					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	з	э						99	53	46	0	46		26	20							
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности						дз		102	66	36	36									36		
ОП.13	Охрана труда				з				69	53	16	16					16						
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	дз							102	72	30	8	22	12	18								
ОП.15	Моделирование и конструирование деталей и узлов				дз				189	141	48	16	32			28	20						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>2</b>	<b>9</b>			<b>5</b>		<b>1260</b>	<b>876</b>	<b>1284</b>	<b>144</b>	<b>174</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>80</b>	<b>144</b>	<b>504</b>	<b>136</b>	<b>396</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>2</b>	<b>4</b>			<b>1</b>		<b>531</b>	<b>339</b>	<b>480</b>	<b>72</b>	<b>90</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>144</b>	<b>288</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		



	№	Наименование
		<b>Кабинеты:</b>
1	103а	Кабинет технологии машиностроения. Кабинет экономики отрасли и менеджмента
2	103б	Кабинет социально-экономических дисциплин
3	104	Кабинет иностранного языка
4	206	Кабинет математики менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
5	207	Кабинет экологических основ природопользования, БЖД и охраны труда
6	303	Кабинет информатики, кабинет информационных технологий в профессиональной деятельности
7	304	Кабинет инженерной графики
8	315	Кабинет БЖД и охраны труда
		<b>Лаборатории:</b>
9	103а	Технической механики
10	105	Материаловедения
11	103а	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	103а	Процессов формообразования и инструментов
13	103а	Технологического оборудования и оснастки
14	303	Информационных технологий в профессиональной деятельности
15	304	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
		<b>Мастерские:</b>
16		Слесарная
17		Механическая
		<b>Спортивный комплекс:</b>
18	224	Спортивный зал
	105	Тренажерный зал
19	226	Стрелковый тир
		<b>Залы:</b>
20	316	Библиотека
21	316а	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
22	332	Актовый зал

## **8. Пояснения к учебному плану**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) 15.02.08 Технология машиностроения Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Иркутский авиационный техникум» (далее – техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22 июля 2014 г) 15.02.08 Технология машиностроения, Устава и локальных нормативных актов техникума.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очно-заочной форме обучения для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 16 академических часов в неделю, в который не входит производственная практика в составе ПМ. Начало учебного года - 1 октября.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Формы и методы текущего контроля знаний определяются преподавателем, исходя из специфики учебной дисциплины, элементов профессионального модуля, формируемых знаний, умений, практического опыта, профессиональных, общих компетенций. Для проведения всех видов контроля в техникуме действует положение «Об организации и проведении текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и ликвидации академической задолженности, обучающихся в техникуме».

Планом предусмотрены два курсовых проекта по следующим междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин; МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей, реализуемых в пределах времени, отведенного на их изучение. Организация курсового проектирования осуществляется на основании локального нормативного акта «Об организации выполнения и защиты курсовой работы (проекта)»

При реализации ППССЗ предусмотрена производственная практика, реализуемая обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета. Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится на базе социального партнера Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Корпорация «Иркут», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами с предприятия.

### **Формирование вариативной части**

Содержание вариативной части ППССЗ выбрано в соответствии с выдвинутыми требованиями социального партнера ИАЗ – филиала ПАО «Корпорация «Иркут» к уровню подготовки специалистов. Объем вариативной части образовательной программы составляет аудиторной учебной нагрузки 400 часов и 1350 часов максимальной учебной нагрузки и распределен на введение новых дисциплин: «Психология общения»; "Русский язык и культура речи", "Экологические основы природопользования", «Моделирование и конструирование деталей и узлов»; «Особые методы обработки и контроля деталей»; "Основы слесарного дела". Кроме того, увеличены часы, отведенные ФГОС СПО на дисциплины и профессиональные модули.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся по очно-заочной форме обучения предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией в соответствии с нормативным локальным актом «Об организации и проведении консультаций в техникуме»

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Учебным планом предусмотрено проведение 8 недель промежуточной аттестации, в течение которых предусмотрено 12 экзаменов. Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов.

Промежуточная аттестация предусмотрена в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК или практики, экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. По профессиональным модулям предусмотрены экзамены, определяющие готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе V «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО.

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является дифференцированный зачет. Производственная практика (по профилю специальности) проводится концентрированно по всем профессиональным модулям, поэтому предусмотрен один дифференцированный зачет.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно», «зачтено» и «не зачтено».

#### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Формой государственной итоговой аттестации является подготовка и защита выпускной квалификационной работы в виде дипломного проекта. Тематика выпускных квалификационных работ соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Задание на выполнение дипломного проекта выдается студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики. Ход выполнения дипломного проекта контролируется руководителем дипломного проекта и заведующим отделением согласно утвержденному графику. Защита дипломных проектов осуществляется на заседании государственной экзаменационной комиссии.