

**Предварительное положительное заключение работодателя
на фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по
профессиональным модулям программы подготовки
специалистов среднего звена специальности**

**15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
Государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Иркутской области «Иркутский авиационный техникум»**

Фонды оценочных средств (ФОС) для промежуточной аттестации разработаны по профессиональным модулям:

- ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
- ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном;
- ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание;
- ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
- ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала;
- ПМ.06 Выполнение работ по профессиям рабочих: Токарь; Фрезеровщик.

Комплект ФОС содержат:

- пояснительную записку;
- перечень практических заданий;
- план-задание на выполнение практического задания;
- шаблоны документов: лист наблюдения члена аттестационной комиссии; оценочная ведомость по профессиональному модулю; протокол заседания аттестационной комиссии по проведению экзамен по профессиональному модулю/профессиональному экзамену.

Содержательная часть практических заданий, критерии их оценивания позволяют оценить требования к результатам освоения основных видов деятельности: знаниям, умениям, практическому опыту, проверить готовность обучающихся к выполнению основных видов деятельности:

1. разработке технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
2. разработке технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном.

Представленные практические задания по вышеуказанным основным видам деятельности подтверждают умения обучающихся разрабатывать маршрутный и технологический процессы обработки детали и сборки узлов, составлять программы для оборудования с ЧПУ применяя для этого САПР и используя конструкторскую и техническую документацию;

3. организации контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническому обслуживанию;
4. организации контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническому обслуживанию сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

Практические задания по третьему и четвертому профессиональным модулям демонстрируют навыки обучающегося в тестировании, обнаружении и устранении неполадок оборудования, а также в его настройке для обработки конкретных деталей;

5. организация деятельности подчиненного персонала – задания раскрывают умения вести техническую документацию и исполнять обязанности руководителя среднего звена на рабочем участке;
6. выполнение работ по профессиям рабочих: Токарь; Фрезеровщик – перечень практических квалификационных работ позволит определить соответствие полученных знаний, умений и навыков требованиям профессиональных стандартов и установить обучающимся квалификационный разряд.

Таким образом, комплект фондов оценочных средств для промежуточной аттестации по профессиональным модулям позволяет оценить уровень подготовки обучающегося в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства и рекомендациями работодателя в части формирования вариативной части.

Заместитель главного технолога,
начальник отдела 311 Иркутского
авиационного завода – филиала ПАО
«Корпорация «Иркут»



(подпись)

/А.В. Крючкин/
(ФИО)

